

KING-AIR RGU50DS

60Hz@1800RPM 240V 1PH

GENMAC
POWER PRODUCTS



STAMFORD



Immagine a solo scopo illustrativo

Caratteristiche generali

Generatore silenziato con le seguenti caratteristiche strutturali:

Telaio:

- In acciaio di alta qualità UNI S235 JR con basamento saldato
- Supporti antivibranti a campana molto resistenti fra motore, alternatore e basamento
- Area dedicata di ingresso cavi per allacciamento al carico
- Serbatoio dotato di scarico per lo svuotamento e vasca di raccolta liquidi
- Piedi e quattro anelli di sollevamento fissati alla base

Cofanatura:

- Ampie porte per un facile accesso e manutenzioni
- Taglio lamiera di alta precisione con tecnologia laser
- Guarnizioni a tenuta contro gli agenti atmosferici
- Serrature a chiave in ogni porta
- Verniciatura con finitura "a buccia d'arancia" RAL 9010 specifico per utilizzo esterno
- Parapioggia su uscita scarico
- Nicchia esterna di carico carburante
- Pannelli fonoassorbenti ecologici: 100% riciclabile, spessore 40mm, autoestinguento, classe 1, lavabile, fissato meccanicamente al telaio

Marmitta:

- Di tipo Residenziale Supersilenziata
- Integrata nella cofanatura
- Con rivestimento in alluminio

Quadro:

- Quadro a torre autoportante realizzato in carpenteria metallica e componenti che garantiscono protezione IP65, facilmente smontabile per la manutenzione
- Facile accesso da una porta della cofanatura, dotata di finestra in lexan
- Area esterna dedicata per ingresso cavi di allacciamento al carico
- Il quadro di controllo è diviso in due casse isolate e indipendenti che separano il quadro di Controllo (centralina e morsettiera numerata) dal quadro di potenza (interruttore magnetotermico e ingresso cavi)
- Collegamento di potenza fra interruttore e alternatore realizzato con cavo ad alta resistenza in neoprene (H07RNF) e utilizzo di pressacavi per connessioni stagne

Tutte le macchine ed i componenti sono testati in fase di prototipazione, costruzione e produzione. Una speciale procedura di controllo durante i vari stadi della produzione assicura una lunga durata e affidabilità.

Prestazioni generali

RGU50DS

Potenza continua PRP kVA	37
Potenza continua PRP kW	37
Potenza stand-by LTP kVA	38
Potenza stand-by LTP kW	38
Fattore di potenza cos ϕ	1.0
Tensione VAC	240
Frequenza Hz	60
Ampere PRP/LTP	152 / 160
Giri al minuto RPM	1800

Dimensioni e livello rumore

Lunghezza mm	2250
Larghezza mm	1056
Altezza mm	1950
Peso netto kg	1290
Peso lordo kg	1304
Pressione sonora a 7 m. dBA	-

Riferimento per i dati

Le prestazioni si riferiscono alla temperatura 25°C, altitudine 1-1000m s.l.m., umidità relativa 30%, pressione atmosferica 100kPa, cos ϕ 0.8 in ritardo, carico equilibrato non distorcente; i consumi di carburante sono nominali e riferiti a peso specifico del gasolio pari a 0.850 gr/lt. I dati di potenza riportati sono ottenibili dopo il primo periodo di rodaggio durante il quale bisogna attenersi alle prescrizioni del costruttore del motore come indicato nell'apposito manuale di uso e manutenzione dello stesso. La tolleranza indicata dalle case costruttrici dei motori è di $\pm$ 5%. I valori di potenza sonora sono riferiti a misure in campo aperto: il luogo d'installazione può modificare tali valori. Le dimensioni, i pesi e le altre specifiche contenute nella scheda tecnica e relativi allegati sono nominali, soggette a tolleranze e riferiti al modello con equipaggiamento base standard; accessori e dotazioni supplementari possono modificare peso, dimensioni, prestazioni. P.R.P. - Prime Power - Potenza continuativa a carico variabile: E' la potenza definita dalla ISO8528-1 che un g.e. può erogare in servizio continuo su un carico variabile per un numero illimitato di ore annue rispettando gli intervalli di manutenzione previsti alle condizioni ambientali stabilite dal costruttore. La potenza media erogata nel tempo e l'eventuale sovraccarico applicabile devono essere inferiori alle percentuali stabilite dal motorista. L.T.P. - Limited-time running power - Potenza limitata: E' la potenza massima definita dalla ISO8528-1 che un g.e. può erogare per un periodo di funzionamento limitato rispettando gli intervalli di manutenzione previsti alle condizioni ambientali stabilite dal Costruttore. Il numero di ore annue è stabilito dal motorista. Non è permesso il sovraccarico. *Per ragioni di trasporto e/o stoccaggio i liquidi (olio e antigelo) e l'accumulatore, potrebbero non essere compresi all'interno della fornitura.

GENMAC
POWER PRODUCTS



KING-AIR RGU50DS

60Hz@1800RPM 240V 1PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Dati generali motore

Marca motore	Deutz
Modello	F4L912
Potenza PRP kW	43.50
Potenza LTP kW	44.50
Carburante	Diesel
Nr. cilindri	4
Aspirazione	Aspirato
Raffreddamento	Aria
Cilindrata l.	3.77
Regolazione giri	Meccanica
Classe di prestazione - precisione del regolatore a regime costante +/- %	G2 - 5.00
Step di carico G1 - KWe	-
Step di carico G2 - KWe	-
Step di carico G3 - KWe	-
Tensione VDC	12
Emissioni	-

Dati generali alternatore

Marca alternatore	Stamford
Modello	S1L2-R1
Tipo eccitazione	Autoeccitato
Tipo regolazione	AVR
Precisione regolatore +/- %	1.00

Dati struttura

Tipo struttura	KING-AIR
Capacità serbatoio l.	150
Vasca raccolta perdite	si
Diametro scarico mm	76

Caratteristiche quadro elettrico

QT2A-4520

Torretta IP65 autoportante in metallo
Interruttore Magnetotermico
Centralina Automatica DSE4520
- Voltmetro, Frequenzimetro, Amperometro
- Lettura Potenza generatore (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Contatore
- Strumento carburante
- Protezione da sovraccarico (kW & kV Ar)
- Protezione bassa pressione olio
- Protezione alta temperatura refrigerante
- Protezione basso livello carburante
- Guasto alternatore carica batteria
- Protezioni fuori giri
Pulsante Stop di Emergenza
Sirena
Morsettiera per connessione Quadro Automatico
Porta lettura Can Bus (se previsto dal motore)
Carica Batteria
Interruttore On/off

Consumi carburante

Consumo 25% l./h	4.72
Consumo 50% l./h	6.32
Consumo 75% l./h	8.80
Consumo 100% l./h	11.79
Autonomia al 75% del carico h.	≈ 17 h

Liquidi motore e dotazioni

Tipo lubrificante	Olio SAE 15W40
Capacità lubrificante l.*	12.20
Tipo refrigerante	-
Capacità refrigerante l.*	-
Filtro aspirazione	Cartuccia in carta
Capacità accumulatore Ah	70
Quantità accumulatori*	1

Dati alimentazione / combustione

Prevalenza pompa alimentazione kPa	2
Portata aria aspirazione LTP m3/min	2.88
Portata aria raffreddamento LTP m3/min	36.17
Portata fumi scarico LTP m3/min	7.80
Temperatura fumi scarico LTP °C	565.00
Contropressione max scarico kPa	7.50
Calore fumi scarico LTP kWt	34.00
Calore dal refrigerante LTP kWt	-
Calore irradiato LTP kWt	-



Rivenditore