

# KING-AIR RGU50DS

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS



## Caratteristiche generali

Generatore silenziato con le seguenti caratteristiche strutturali:

### Telaio:

- In acciaio di alta qualità UNI S235 JR con basamento saldato
- Supporti antivibranti a campana molto resistenti fra motore, alternatore e basamento
- Area dedicata di ingresso cavi per allacciamento al carico
- Serbatoio dotato di scarico per lo svuotamento e vasca di raccolta liquidi
- Piedi e quattro anelli di sollevamento fissati alla base

### Cofanatura:

- Ampie porte per un facile accesso e manutenzioni
- Taglio lamiera di alta precisione con tecnologia laser
- Guarnizioni a tenuta contro gli agenti atmosferici
- Serrature a chiave in ogni porta
- Verniciatura con finitura "a buccia d'arancia" RAL 9010 specifico per utilizzo esterno
- Parapioggia su uscita scarico
- Nicchia esterna di carico carburante
- Pannelli fonoassorbenti ecologici: 100% riciclabile, spessore 40mm, autoestinguento, classe 1, lavabile, fissato meccanicamente al telaio

### Marmitta:

- Di tipo Residenziale Supersilenziata
- Integrata nella cofanatura
- Con rivestimento in alluminio

### Quadro:

- Quadro a torre autoportante realizzato in carpenteria metallica e componenti che garantiscono protezione IP65, facilmente smontabile per la manutenzione
- Facile accesso da una porta della cofanatura, dotata di finestra in lexan
- Area esterna dedicata per ingresso cavi di allacciamento al carico
- Il quadro di controllo è diviso in due casse isolate e indipendenti che separano il quadro di Controllo (centralina e morsettiera numerata) dal quadro di potenza (interruttore magnetotermico e ingresso cavi)
- Collegamento di potenza fra interruttore e alternatore realizzato con cavo ad alta resistenza in neoprene (H07RNF) e utilizzo di pressacavi per connessioni stagne

Tutte le macchine ed i componenti sono testati in fase di prototipazione, costruzione e produzione. Una speciale procedura di controllo durante i vari stadi della produzione assicura una lunga durata e affidabilità.



Immagine a solo scopo illustrativo

## Prestazioni generali

### RGU50DS

Potenza continua PRP kVA	47
Potenza continua PRP kW	38
Potenza stand-by LTP kVA	48
Potenza stand-by LTP kW	38
Fattore di potenza cos $\phi$	0.8
Tensione VAC	480/277
Frequenza Hz	60
Ampere PRP/LTP	57 / 58
Giri al minuto RPM	1800

## Dimensioni e livello rumore

Lunghezza mm	2250
Larghezza mm	1056
Altezza mm	1950
Peso netto kg	1342
Peso lordo kg	-
Pressione sonora a 7 m. dBA	-

## Riferimento per i dati

Le prestazioni si riferiscono alla temperatura 25°C, altitudine 1-1000m s.l.m., umidità relativa 30%, pressione atmosferica 100kPa, cos $\phi$  0.8 in ritardo, carico equilibrato non distorcente; i consumi di carburante sono nominali e riferiti a peso specifico del gasolio pari a 0.850 gr/lt. I dati di potenza riportati sono ottenibili dopo il primo periodo di rodaggio durante il quale bisogna attenersi alle prescrizioni del costruttore del motore come indicato nell'apposito manuale di uso e manutenzione dello stesso. La tolleranza indicata dalle case costruttrici dei motori è di +- 5%. I valori di potenza sonora sono riferiti a misure in campo aperto: il luogo d'installazione può modificare tali valori. Le dimensioni, i pesi e le altre specifiche contenute nella scheda tecnica e relativi allegati sono nominali, soggette a tolleranze e riferiti al modello con equipaggiamento base standard; accessori e dotazioni supplementari possono modificare peso, dimensioni, prestazioni. P.R.P - Prime Power - Potenza continuativa a carico variabile: E' la potenza definita dalla ISO8528-1 che un g.e. può erogare in servizio continuo su un carico variabile per un numero illimitato di ore annue rispettando gli intervalli di manutenzione previsti alle condizioni ambientali stabilite dal costruttore. La potenza media erogata nel tempo e l'eventuale sovraccarico applicabile devono essere inferiori alle percentuali stabilite dal motorista. L.T.P. - Limited-time running power - Potenza limitata: E' la potenza massima definita dalla ISO8528-1 che un g.e. può erogare per un periodo di funzionamento limitato rispettando gli intervalli di manutenzione previsti alle condizioni ambientali stabilite dal Costruttore. Il numero di ore annue è stabilito dal motorista. Non è permesso il sovraccarico.\*Per ragioni di trasporto e/o stoccaggio i liquidi (olio e antigelo) e l'accumulatore, potrebbero non essere compresi all'interno della fornitura.



# KING-AIR RGU50DS

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

## Dati generali motore

Marca motore	<b>Deutz</b>
Modello	<b>F4L912</b>
Potenza PRP kW	<b>43.50</b>
Potenza LTP kW	<b>44.50</b>
Carburante	<b>Diesel</b>
Nr. cilindri	<b>4</b>
Aspirazione	<b>Aspirato</b>
Raffreddamento	<b>Aria</b>
Cilindrata l.	<b>3.77</b>
Regolazione giri	<b>Meccanica</b>
Classe di prestazione - precisione del regolatore a regime costante +/-%	<b>G2 - 5.00</b>
Step di carico G1 - KWe	-
Step di carico G2 - KWe	-
Step di carico G3 - KWe	-
Tensione VDC	<b>12</b>
Emissioni	-

## Dati generali alternatore

Marca alternatore	<b>Mecc-Alte</b>
Modello	<b>ECP32-1M/4C</b>
Tipo eccitazione	<b>Autoeccitato</b>
Tipo regolazione	<b>AVR</b>
Precisione regolatore +/-%	<b>1.00</b>

## Dati struttura

Tipo struttura	<b>KING-AIR</b>
Capacità serbatoio l.	<b>150</b>
Vasca raccolta perdite	<b>si</b>
Diametro scarico mm	<b>76</b>

## Caratteristiche quadro elettrico

### QT2A-4520

Torretta IP65 autoportante in metallo  
Interruttore Magnetotermico  
Centralina Automatica DSE4520  
- Voltmetro, Frequenzimetro, Amperometro  
- Lettura Potenza generatore (kW, kV Ar, kV A & pf)  
- Contatore  
- Strumento carburante  
- Protezione da sovraccarico (kW & kV Ar)  
- Protezione bassa pressione olio  
- Protezione alta temperatura refrigerante  
- Protezione basso livello carburante  
- Guasto alternatore carica batteria  
- Protezioni fuori giri  
Pulsante Stop di Emergenza  
Sirena  
Morsettiera per connessione Quadro Automatico  
Porta lettura Can Bus (se previsto dal motore)  
Carica Batteria  
Interruttore On/off

## Consumi carburante

Consumo 25% l./h	<b>4.72</b>
Consumo 50% l./h	<b>6.32</b>
Consumo 75% l./h	<b>8.80</b>
Consumo 100% l./h	<b>11.79</b>
Autonomia al 75% del carico h.	<b>≈ 17 h</b>

## Liquidi motore e dotazioni

Tipo lubrificante	<b>Olio SAE 15W40</b>
Capacità lubrificante l.*	<b>12.20</b>
Tipo refrigerante	-
Capacità refrigerante l.*	-
Filtro aspirazione	<b>Cartuccia in carta</b>
Capacità accumulatore Ah	<b>70</b>
Quantità accumulatori*	<b>1</b>

## Dati alimentazione / combustione

Prevalenza pompa alimentazione kPa	<b>2</b>
Portata aria aspirazione LTP m3/min	<b>2.88</b>
Portata aria raffreddamento LTP m3/min	<b>36.17</b>
Portata fumi scarico LTP m3/min	<b>7.80</b>
Temperatura fumi scarico LTP °C	<b>565.00</b>
Contropressione max scarico kPa	<b>7.50</b>
Calore fumi scarico LTP kWt	<b>34.00</b>
Calore dal refrigerante LTP kWt	-
Calore irradiato LTP kWt	-



Rivenditore