

ZEUS G2000PO

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Perkins STAMFORD



Photo non contractuelle

Performance globale

G2000PO

Puissance en continue PRP kVA	2000
Puissance en continue PRP kW	1600
Puissance en secours LTP kVA	2250
Puissance en secours LTP kW	1800
Facteur de puissance cos φ	0.8
Tension VAC	400/230
Fréquence Hz	50
Ampere PRP/LTP	2890 / 3251
Vitesse Tours/min	1500

Dimensions et niveau de bruit

Longueur mm	6050
Largeur mm	2150
Hauteur mm	2550
Poids net kg	13920
Poids brut kg	-
Pression sonore à 7 m. dBA	-

Données de référence

Les prestations se réfèrent à : température 25°C, altitude 1-1000 mt. S.L.M., humidité relative de 30%, pression atmosph. 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8 en retard, charge équilibrée sans distorsion. La consommation de carburant est nominale, se réfère à un poids spéc. de 0,850kg/l. Les données de puissance indiquées sont disponibles après la période de rodage durant laquelle les instructions du motoriste devront être suivies conformément au manuel d'utilisation et de maintenance du moteur. La tolérance indiquée par les motoristes est de +/- 5%. Les valeurs de puissance sonore se réfèrent aux mesures en extérieur (Le lieu d'installation peut les modifier). Dimensions, poids et autres spécificités contenues dans la fiche tech. et ses annexes sont nominaux et se réfèrent au modèle de base standard. Les accessoires et équipements supplémentaires peuvent modifier poids, dimensions et prestations. P.R.P.-Prime Power- Puissance continue à charge variable: Puissance définie par la norme ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir en service continu avec une charge variable pour un nr. illimité d'heures/année sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. La puissance moyenne fournie et l'éventuelle surcharge applicable doivent être inférieures aux pourcentages établis par le motoriste. L.T.P.-Limited-time running power-Puissance limitée: Puissance maximum définie par l'ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir pour un temps d'utilisation limité sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. Le numéro d'heures annuelles est établi par le motoriste. Surcharge non admise.

Caractéristiques générales

Groupe électrogène ouvert avec caractéristiques suivantes:

Châssis:

- Châssis mécano-soudé renforcé avec acier de qualité UNI S235 JR
- Plots anti-vibratiles de haute qualité, type cloche
- Pieds permettant la manutention par chariot élévateur
- Passage de câbles spécifique pour faciliter le raccordement puissance
- Réservoir gasoil avec bac de rétention et point de vidange
- Accès aisé pour le remplissage gasoil
- Pompe manuelle de vidange d'huile

Tableau de commande:

- Armoire métallique auto portante
- Tableau de commande réalisé en deux compartiments indépendants pour isoler la partie Commande (module et bornier numéroté) de la partie Puissance (disjoncteur et câbles de puissance)
- Passage de câbles extérieur spécifique pour faciliter le raccordement puissance
- Liaison puissance entre le disjoncteur et l'alternateur réalisée avec un câble haute résistance et des presses étoupes afin de préserver l'étanchéité

Tous nos groupes électrogènes sont fabriqués et testés dans notre usine en Italie. Une procédure qualité est suivie tout au long du processus de fabrication afin de vous garantir la fiabilité et la longévité de nos machines.

Données générales moteur

Marque moteur	Perkins
MODÈLE	4016-61TRG2
Puissance PRP kW	1,774.00
Puissance LTP kW	1,985.00
Carburant	Diesel
Nombre cylindres	16
Admission air	Turbo
Refroidissement	Eau
Cylindrée l.	61.12
Type de régulation	Electronique
Classe de Précision du régulateur en régime permanent +/- %	- - 0.00
Étape de charge G1 - KWe	-
Étape de charge G2 - KWe	-
Étape de charge G3 - KWe	-
Tension VDC	24
Emissions	-

Consommation de carburant

Cons. carburant 25% l./h	116.00
Cons. carburant 50% l./h	216.00
Cons. carburant 75% l./h	318.00
Cons. carburant 100% l./h	422.00
Autonomie à 75% du charge h.	≈ 1 h

Liquides et équipement moteur

Type de lubrifiant	Huile SAE 15W40
Capacité d'huile l.*	238.00
Type liquide de refroidissement	Liquide antigel
Capacité liquide de refroidissement l.*	95.00
Filtre d'aspiration	Cartouche papier
Capacité de la batterie Ah	50 Ah Optima
Nombre de batteries*	4

Données générales d'alternateur

Marque alternateur	Stamford
MODÈLE	PI734F
Type d'excitation	Excitation séparée
Type de régulation	AVR
Précision du régulateur +/- %	0.50

Données de structure

Type de structure	ZEUS
Capacité du réservoir l.	400
Bac de rétention	oui
Diamètre d'échappement mm	-

Caractéristiques du tableau de contrôle

QTVA-7320

Armoire métallique autoportante
 Disjoncteur magnétothermique
 Module Automatique AMF DSE7320
 - Voltmètre, Fréquence-mètre, Ampère-mètre
 - Visualisation puissance groupe (kW, kV Ar, kV A & pf)
 - Compteur horaire
 - Niveau carburant
 - Sécurité surcharge (kW & kV Ar)
 - Sécurité basse pression d'huile
 - Sécurité haute température
 - Sécurité niveau bas carburant
 - Défaut alternateur de charge
 - Sécurité vitesse moteur
 Bouton d'arrêt d'urgence
 Alarme sonore
 Bornier de raccordement inverseur ATS
 Port RS232 & RS485
 Port de lecture CAN BUS (si standard sur le moteur)
 Chargeur de batterie
 Commutateur mise sous tension on/off

Système d'aliment. et bilan thermique

Hauteur d'aspiration de la pompe AC kPa	-
Débit d'air de combustion LTP m3/min	158.00
Débit d'air de refroidissement LTP m3/min	0.00
Débit gaz d'échappement LTP m3/min	490.00
Temp. gaz d'échappement LTP °C	457.00
Contre pression max à l'échappement kPa	0.00
Chaleur rejetée dans l'échap. LTP kWt	1,240.00
Chaleur rejetée dans l'eau LTP kWt	670.00
Chaleur rayonnée LTP kWt	130.00



Revendeur