

KING-GAS RGU40GS-NG

60Hz@1800RPM 240/138V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

POWERTRAIN
Industrial Engines

STAMFORD



Photo non contractuelle

Caractéristiques générales

Groupe électrogène capoté insonorisé avec caractéristiques suivantes:

Châssis:

- Châssis mécano-soudé renforcé avec acier de qualité UNI S235 JR
- Plots anti-vibratiles de haute qualité, type cloche
- Passage de câbles spécifique pour faciliter le raccordement puissance
- Pieds et quatre points de levage sur le châssis

Capotage:

- Grandes portes offrant une pleine accessibilité pour la maintenance
- Découpe métal de haute précision avec technologie laser
- Joints d'étanchéité
- Poignées verrouillables sur chaque porte
- Peinture poudre RAL 9010 effet « peau d'orange » spéciale pour environnement extérieur
- Clapet pare pluie sur la sortie d'échappement
- Trappe de remplissage liquide de refroidissement
- Point de remplissage GAS déporté sur le capotage
- Mousse acoustique écologique: 100% recyclable, épaisseur 40 mm, réaction au feu classe 1, autoextinguible, lavable, fixée mécaniquement à la structure

Performance globale

RGU40GS-NG

Puissance en continue PRP kVA	31
Puissance en continue PRP kW	25
Puissance en secours LTP kVA	35
Puissance en secours LTP kW	28
Facteur de puissance cos ϕ	0.8
Tension VAC	240/138
Fréquence Hz	60
Ampere PRP/LTP	75 / 84
Vitesse Tours/min	1800

Tableau de commande:

- Armoire métallique auto portante avec indice de protection IP65, facilement déplaçable pour la maintenance
- Accès aisé au tableau de commande par une porte du capotage équipée d'un oculus en Lexan
- Accès aisé au tableau de commande par une porte du capotage équipée d'un oculus en Lexan
- Tableau de commande réalisé en deux compartiments indépendants pour isoler la partie Commande (module et bornier numéroté) de la partie Puissance (disjoncteur et câbles de puissance)
- Passage de câbles extérieur spécifique pour faciliter le raccordement puissance
- Liaison puissance entre le disjoncteur et l'alternateur réalisée avec un câble néoprène haute résistance HO7RNF et des presses étoupes afin de préserver l'étanchéité

Tous nos groupes électrogènes sont fabriqués et testés dans notre usine en Italie. Une procédure qualité est suivie tout au long du processus de fabrication afin de vous garantir la fiabilité et la longévité de nos machines.

Dimensions et niveau de bruit

Longueur mm	2430
Largeur mm	1056
Hauteur mm	1700
Poids net kg	1126
Poids brut kg	-
Pression sonore à 7 m. dBA	-

Données de référence

Les prestations se réfèrent à : température 25°C, altitude 1-1000 mt. S.L.M., humidité relative de 30%, pression atmosph. 100 kPa (1 bar), cos ϕ 0,8 en retard, charge équilibrée sans distorsion. La consommation de carburant est nominale, se réfère à un poids spéc. de 0,850kg/l. Les données de puissance indiquées sont disponibles après la période de rodage durant laquelle les instructions du motoriste devront être suivies conformément au manuel d'utilisation et de maintenance du moteur. La tolérance indiquée par les motoristes est de +/- 5%. Les valeurs de puissance sonore se réfèrent aux mesures en extérieur (Le lieu d'installation peut les modifier). Dimensions, poids et autres spécificités contenues dans la fiche tech. et ses annexes sont nominaux et se réfèrent au modèle de base standard. Les accessoires et équipements supplémentaires peuvent modifier poids, dimensions et prestations. P.R.P.-Prime Power- Puissance continue à charge variable: Puissance définie par la norme ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir en service continu avec une charge variable pour un nr. illimité d'heures/année sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. La puissance moyenne fournie et l'éventuelle surcharge applicable doivent être inférieures aux pourcentages établis par le motoriste. L.T.P.-Limited-time running power-Puissance limitée: Puissance maximum définie par l'ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir pour un temps d'utilisation limité sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. Le numéro d'heures annuelles est établi par le motoriste. Surcharge non admise.

GENMAC
POWER PRODUCTS



KING-GAS RGU40GS-NG

60Hz@1800RPM 240/138V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Données générales moteur

Marque moteur	GM General Motors
MODÈLE	3.0L
Puissance PRP kW	31.90
Puissance LTP kW	35.40
Carburant	Méthane
Nombre cylindres	4
Admission air	Naturelle
Refroidissement	Eau
Cylindrée l.	3.00
Type de régulation	Electronique
Classe de Précision du régulateur en régime permanent +/-%	- - -
Étape de charge G1 - KWe	-
Étape de charge G2 - KWe	-
Étape de charge G3 - KWe	-
Tension VDC	12
Emissions	-

Données générales d'alternateur

Marque alternateur	Stamford
MODÈLE	S1L2-K1
Type d'excitation	Auto-excité
Type de régulation	AVR
Précision du régulateur +/-%	1.00

Données de structure

Type de structure	KING-GAS
Capacité du réservoir l.	-
Bac de rétention	oui
Diamètre d'échappement mm	89

Caractéristiques du tableau de contrôle

QT2A-4520

Armoire métallique autoportante IP65
Disjoncteur magnétothermique
Module Automatique AMF DSE4520
- Voltmètre, Fréquence-mètre, Ampère-mètre
- Visualisation puissance groupe (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Compteur horaire
- Niveau carburant
- Sécurité surcharge (kW & kV Ar)
- Sécurité basse pression d'huile
- Sécurité haute température
- Sécurité niveau bas carburant
- Défaut alternateur de charge
- Sécurité vitesse moteur
Bouton d'arrêt d'urgence
Alarme sonore
Bornier de raccordement inverseur ATS
Port de lecture CAN BUS (si standard sur le moteur)
Chargeur de batterie
Commutateur mise sous tension on/off

Consommation de carburant

Consumo 25% m³/h	5.10
Consumo 50% m³/h	7.20
Consumo 75% m³/h	9.60
Consumo 100% m³/h	12.20
Autonomie à 75% du charge h.	

Liquides et équipement moteur

Type de lubrifiant	Huile SAE 15W40
Capacité d'huile l.*	3.80
Type liquide de refroidissement	Liquide antigel
Capacité liquide de refroidissement l.*	12.00
Filtre d'aspiration	Cartouche papier
Capacité de la batterie Ah	70
Nombre de batteries*	1

Système d'aliment. et bilan thermique

Pression d'alimentation gaz (bar)	-
Débit d'air de combustion LTP m³/min	2.70
Débit d'air de refroidissement LTP m³/min	-
Débit gaz d'échappement LTP m³/min	8.90
Temp. gaz d'échappement LTP °C	-
Contre pression max à l'échappement kPa	10.20
Chaleur rejetée dans l'échap. LTP kWt	-
Chaleur rejetée dans l'eau LTP kWt	25.30
Chaleur rayonnée LTP kWt	-



Revendeur