

ZEUS RGU1601CO

60Hz@1800RPM 208/120V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS



Photo non contractuelle

Caractéristiques générales

Groupe électrogène ouvert avec caractéristiques suivantes:

Châssis:

- Châssis mécano-soudé renforcé avec acier de qualité UNI S235 JR
- Plots anti-vibratiles de haute qualité, type cloche
- Pieds permettant la manutention par chariot élévateur
- Passage de câbles spécifique pour faciliter le raccordement puissance
- Réservoir gasoil avec bac de rétention et point de vidange
- Accès aisé pour le remplissage gasoil
- Pompe manuelle de vidange d'huile

Tableau de commande:

- Armoire métallique auto portante
- Tableau de commande réalisé en deux compartiments indépendants pour isoler la partie Commande (module et bornier numéroté) de la partie Puissance (disjoncteur et câbles de puissance)
- Passage de câbles extérieur spécifique pour faciliter le raccordement puissance
- Liaison puissance entre le disjoncteur et l'alternateur réalisée avec un câble haute résistance et des presses étoupes afin de préserver l'étanchéité

Tous nos groupes électrogènes sont fabriqués et testés dans notre usine en Italie. Une procédure qualité est suivie tout au long du processus de fabrication afin de vous garantir la fiabilité et la longévité de nos machines.

Performance globale

RGU1601CO

Puissance en continue PRP kVA	-
Puissance en continue PRP kW	-
Puissance en secours LTP kVA	-
Puissance en secours LTP kW	-
Facteur de puissance cos φ	0.8
Tension VAC	208/120
Fréquence Hz	60
Ampere PRP/LTP	- / -
Vitesse Tours/min	1800

Dimensions et niveau de bruit

Longueur mm	5500
Largeur mm	2200
Hauteur mm	2400
Poids net kg	11200
Poids brut kg	-
Pression sonore à 7 m. dBA	-

Données de référence

Les prestations se réfèrent à : température 25°C, altitude 1-1000 mt. S.L.M., humidité relative de 30%, pression atmosph. 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8 en retard, charge équilibrée sans distorsion. La consommation de carburant est nominale, se réfère à un poids spéc. de 0,850kg/l. Les données de puissance indiquées sont disponibles après la période de rodage durant laquelle les instructions du motoriste devront être suivies conformément au manuel d'utilisation et de maintenance du moteur. La tolérance indiquée par les motoristes est de +/- 5%. Les valeurs de puissance sonore se réfèrent aux mesures en extérieur (Le lieu d'installation peut les modifier). Dimensions, poids et autres spécificités contenues dans la fiche tech. et ses annexes sont nominaux et se réfèrent au modèle de base standard. Les accessoires et équipements supplémentaires peuvent modifier poids, dimensions et prestations. P.R.P.-Prime Power- Puissance continue à charge variable: Puissance définie par la norme ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir en service continu avec une charge variable pour un nr. illimité d'heures/année sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. La puissance moyenne fournie et l'éventuelle surcharge applicable doivent être inférieures aux pourcentages établis par le motoriste. L.T.P.-Limited-time running power-Puissance limitée: Puissance maximum définie par l'ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir pour un temps d'utilisation limité sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. Le numéro d'heures annuelles est établi par le motoriste. Surcharge non admise.



Données générales moteur

Marque moteur	Cummins
MODÈLE	KTA50-G3
Puissance PRP kW	1,220.00
Puissance LTP kW	1,380.00
Carburant	Diesel
Nombre cylindres	16
Admission air	Turbo intercooler
Refroidissement	Eau
Cylindrée l.	50.00
Type de régulation	Electronique
Classe de Précision du régulateur en régime permanent +/- %	G3 - 0.25
Étape de charge G1 - KWe	-
Étape de charge G2 - KWe	-
Étape de charge G3 - KWe	-
Tension VDC	24
Emissions	-

Données générales d'alternateur

Marque alternateur	Stamford
MODÈLE	PI734A
Type d'excitation	Excitation séparée
Type de régulation	AVR
Précision du régulateur +/- %	1.00

Données de structure

Type de structure	ZEUS
Capacité du réservoir l.	400
Bac de rétention	oui
Diamètre d'échappement mm	-

Caractéristiques du tableau de contrôle

QTVA-7320

Armoire métallique autoportante
Disjoncteur magnétothermique
Module Automatique AMF DSE7320
- Voltmètre, Fréquence, Ampèremètre
- Visualisation puissance groupe (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Compteur horaire
- Niveau carburant
- Sécurité surcharge (kW & kV Ar)
- Sécurité basse pression d'huile
- Sécurité haute température
- Sécurité niveau bas carburant
- Défaut alternateur de charge
- Sécurité vitesse moteur
Bouton d'arrêt d'urgence
Alarme sonore
Bornier de raccordement inverseur ATS
Port RS232 & RS485
Port de lecture CAN BUS (si standard sur le moteur)
Chargeur de batterie
Commutateur mise sous tension on/off

Consommation de carburant

Cons. carburant 25% l./h	89.00
Cons. carburant 50% l./h	157.00
Cons. carburant 75% l./h	222.00
Cons. carburant 100% l./h	291.00
Autonomie à 75% du charge h.	≈ 2 h

Liquides et équipement moteur

Type de lubrifiant	Huile SAE 15W40
Capacité d'huile l.*	177.00
Type liquide de refroidissement	Liquide antigel
Capacité liquide de refroidissement l.*	313.00
Filtre d'aspiration	Cartouche papier
Capacité de la batterie Ah	50 Ah Optima
Nombre de batteries*	4

Système d'aliment. et bilan thermique

Hauteur d'aspiration de la pompe AC kPa	-
Débit d'air de combustion LTP m3/min	110.40
Débit d'air de refroidissement LTP m3/min	2,076.00
Débit gaz d'échappement LTP m3/min	257.80
Temp. gaz d'échappement LTP °C	475.00
Contre pression max à l'échappement kPa	6.80
Chaleur rejetée dans l'échap. LTP kWt	830.00
Chaleur rejetée dans l'eau LTP kWt	900.00
Chaleur rayonnée LTP kWt	176.00



Revendeur