

KING RGU100IS

60Hz@1800RPM 240V 1PH

GENMAC
POWER PRODUCTS



Photo non contractuelle

Caractéristiques générales

Groupe électrogène capoté insonorisé avec caractéristiques suivantes:

Châssis:

- Châssis mécano-soudé renforcé avec acier UNI S235 JR
- Plots anti-vibratiles de haute qualité, type cloche
- Passage de câbles spécifique pour faciliter le raccordement puissance
- Réservoir gasoil avec bac de rétention et point de vidange
- Pieds et quatre points de levage sur le châssis

Capotage:

- Large portes offrant une pleine accessibilité pour la maintenance
- Tôle acier électro-zingué DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Découpe métal de haute précision avec technologie laser nitrogène pour éviter l'oxydation
- Sablage et traitement cataphorèse sur les grilles d'entrée/sortie d'air
- Joints d'étanchéité
- Poignées verrouillables sur chaque porte
- Peinture poudre RAL 9010 effet « peau d'orange » spéciale pour environnement extérieur
- Clapet pare pluie sur la sortie d'échappement
- Trappe de remplissage liquide de refroidissement
- Point de remplissage gasoil déporté sur le capotage
- Mousse acoustique écologique: 100% recyclable, épaisseur 40 mm, classe1, autoextinguible, lavable, fixée mécaniquement à la structure

Silencieux:

- Type résidentiel, intégré dans le capotage
- Aluminisé

Tableau de commande:

- Armoire métallique auto portante avec indice de protection IP65, facilement déplaçable pour la maintenance
- Accès aisé au tableau de commande par une porte du capotage équipée d'un oculus en Lexan Accès aisé au tableau de commande par une porte du capotage équipée d'un oculus en Lexan
- Tableau de commande réalisé en deux compartiments indépendants pour isoler la partie Commande (module et bornier numéroté) de la partie Puissance (disjoncteur et câbles de puissance)
- Passage de câbles extérieur spécifique pour faciliter le raccordement puissance
- Liaison puissance entre le disjoncteur et l'alternateur réalisée avec un câble néoprène haute résistance HO7RNF et des presses étoupes afin de préserver l'étanchéité

Tous nos groupes électrogènes sont fabriqués et testés dans notre usine en Italie. Une procédure qualité est suivie tout au long du processus de fabrication afin de vous garantir la fiabilité et la longévité de nos machines.

Performance globale

RGU100IS

Puissance en continue PRP kVA	67
Puissance en continue PRP kW	67
Puissance en secours LTP kVA	74
Puissance en secours LTP kW	74
Facteur de puissance cos ϕ	1.0
Tension VAC	240
Fréquence Hz	60
Ampere PRP/LTP	280 / 308
Vitesse Tours/min	1800

Dimensions et niveau de bruit

Longueur mm	2430
Largeur mm	1056
Hauteur mm	1700
Poids net kg	1452
Poids brut kg	1487
Pression sonore à 7 m. dBA	-

Données de référence

Les prestations se réfèrent à : température 25°C, altitude 1-1000 mt. S.L.M., humidité relative de 30%, pression atmosph. 100 kPa (1 bar), cos ϕ 0,8 en retard, charge équilibrée sans distorsion. La consommation de carburant est nominale, se réfère à un poids spéc. de 0,850kg/l. Les données de puissance indiquées sont disponibles après la période de rodage durant laquelle les instructions du motoriste devront être suivies conformément au manuel d'utilisation et de maintenance du moteur. La tolérance indiquée par les motoristes est de +/- 5%. Les valeurs de puissance sonore se réfèrent aux mesures en extérieur (Le lieu d'installation peut les modifier). Dimensions, poids et autres spécificités contenues dans la fiche tech. et ses annexes sont nominaux et se réfèrent au modèle de base standard. Les accessoires et équipements supplémentaires peuvent modifier poids, dimensions et prestations. P.R.P.-Prime Power- Puissance continue à charge variable: Puissance définie par la norme ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir en service continu avec une charge variable pour un nr. illimité d'heures/année sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. La puissance moyenne fournie et l'éventuelle surcharge applicable doivent être inférieures aux pourcentages établis par le motoriste. L.T.P.-Limited-time running power-Puissance limitée: Puissance maximum définie par l'ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir pour un temps d'utilisation limité sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. Le numéro d'heures annuelles est établi par le motoriste. Surcharge non admise.



Données générales moteur

Marque moteur	Fpt-Iveco
MODÈLE	NEF45SM3
Puissance PRP kW	78.80
Puissance LTP kW	86.80
Carburant	Diesel
Nombre cylindres	4
Admission air	Turbo
Refroidissement	Eau
Cylindrée l.	4.50
Type de régulation	Mécanique
Classe de Précision du régulateur en régime permanent +/-%	G2 - -
Étape de charge G1 - KWe	-
Étape de charge G2 - KWe	-
Étape de charge G3 - KWe	-
Tension VDC	12
Emissions	-

Données générales d'alternateur

Marque alternateur	Stamford
MODÈLE	UCI274C
Type d'excitation	Auto-excité
Type de régulation	AVR
Précision du régulateur +/-%	1.00

Données de structure

Type de structure	KING
Capacité du réservoir l.	150
Bac de rétention	oui
Diamètre d'échappement mm	89

Caractéristiques du tableau de contrôle

QT2A-4520

Armoire métallique autoportante IP65
Disjoncteur magnétothermique
Module Automatique AMF DSE4520
- Voltmètre, Fréquence, Ampère, puissance
- Visualisation puissance groupe (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Compteur horaire
- Niveau carburant
- Sécurité surcharge (kW & kV Ar)
- Sécurité basse pression d'huile
- Sécurité haute température
- Sécurité niveau bas carburant
- Défaut alternateur de charge
- Sécurité vitesse moteur
Bouton d'arrêt d'urgence
Alarme sonore
Bornier de raccordement inverseur ATS
Port de lecture CAN BUS (si standard sur le moteur)
Chargeur de batterie
Commutateur mise sous tension on/off

Consommation de carburant

Cons. carburant 25% l./h	-
Cons. carburant 50% l./h	9.10
Cons. carburant 75% l./h	13.60
Cons. carburant 100% l./h	18.00
Autonomie à 75% du charge h.	~ 11 h

Liquides et équipement moteur

Type de lubrifiant	Huile SAE 15W40
Capacité d'huile l.*	12.80
Type liquide de refroidissement	Liquide antigel
Capacité liquide de refroidissement l.*	18.50
Filtre d'aspiration	Cartouche papier
Capacité de la batterie Ah	70
Nombre de batteries*	1

Système d'aliment. et bilan thermique

Hauteur d'aspiration de la pompe AC kPa	-
Débit d'air de combustion LTP m3/min	5.90
Débit d'air de refroidissement LTP m3/min	158.40
Débit gaz d'échappement LTP m3/min	15.30
Temp. gaz d'échappement LTP °C	510.00
Contre pression max à l'échappement kPa	5.00
Chaleur rejetée dans l'échap. LTP kWt	-
Chaleur rejetée dans l'eau LTP kWt	-
Chaleur rayonnée LTP kWt	-



Revendeur