

# KING GU100IS

60Hz@1800RPM 380/220V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS



Photo non contractuelle

## Caractéristiques générales

Groupe électrogène capoté insonorisé avec caractéristiques suivantes:

### Châssis:

- Châssis mécano-soudé renforcé avec acier UNI S235 JR
- Plots anti-vibratiles de haute qualité, type cloche
- Passage de câbles spécifique pour faciliter le raccordement puissance
- Réservoir gasoil avec bac de rétention et point de vidange
- Pieds et quatre points de levage sur le châssis

### Capotage:

- Large portes offrant une pleine accessibilité pour la maintenance
- Tôle acier électro-zingué DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Découpe métal de haute précision avec technologie laser nitrogène pour éviter l'oxydation
- Sablage et traitement cataphorèse sur les grilles d'entrée/sortie d'air
- Joints d'étanchéité
- Poignées verrouillables sur chaque porte
- Peinture poudre RAL 9010 effet « peau d'orange » spéciale pour environnement extérieur
- Clapet pare pluie sur la sortie d'échappement
- Trappe de remplissage liquide de refroidissement
- Point de remplissage gasoil déporté sur le capotage
- Mousse acoustique écologique: 100% recyclable, épaisseur 40 mm, classe1, autoextinguible, lavable, fixée mécaniquement à la structure

### Silencieux:

- Type résidentiel, intégré dans le capotage
- Aluminisé

### Tableau de commande:

- Armoire métallique auto portante avec indice de protection IP65, facilement déplaçable pour la maintenance
- Accès aisé au tableau de commande par une porte du capotage équipée d'un oculus en Lexan Accès aisé au tableau de commande par une porte du capotage équipée d'un oculus en Lexan
- Tableau de commande réalisé en deux compartiments indépendants pour isoler la partie Commande (module et bornier numéroté) de la partie Puissance (disjoncteur et câbles de puissance)
- Passage de câbles extérieur spécifique pour faciliter le raccordement puissance
- Liaison puissance entre le disjoncteur et l'alternateur réalisée avec un câble néoprène haute résistance HO7RNF et des presses étoupes afin de préserver l'étanchéité

Tous nos groupes électrogènes sont fabriqués et testés dans notre usine en Italie. Une procédure qualité est suivie tout au long du processus de fabrication afin de vous garantir la fiabilité et la longévité de nos machines.

## Performance globale

### GU100IS

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| Puissance en continue PRP kVA   | 85        |
| Puissance en continue PRP kW    | 68        |
| Puissance en secours LTP kVA    | 94        |
| Puissance en secours LTP kW     | 75        |
| Facteur de puissance cos $\phi$ | 0.8       |
| Tension VAC                     | 380/220   |
| Fréquence Hz                    | 60        |
| Ampere PRP/LTP                  | 130 / 143 |
| Vitesse Tours/min               | 1800      |

## Dimensions et niveau de bruit

|                            |      |
|----------------------------|------|
| Longueur mm                | 2430 |
| Largeur mm                 | 1056 |
| Hauteur mm                 | 1700 |
| Poids net kg               | 1455 |
| Poids brut kg              | 1490 |
| Pression sonore à 7 m. dBA | -    |

## Données de référence

Les prestations se réfèrent à : température 25°C, altitude 1-1000 mt. S.L.M., humidité relative de 30%, pression atmosph. 100 kPa (1 bar), cos $\phi$  0,8 en retard, charge équilibrée sans distorsion. La consommation de carburant est nominale, se réfère à un poids spéc. de 0,850kg/l. Les données de puissance indiquées sont disponibles après la période de rodage durant laquelle les instructions du motoriste devront être suivies conformément au manuel d'utilisation et de maintenance du moteur. La tolérance indiquée par les motoristes est de +/- 5%. Les valeurs de puissance sonore se réfèrent aux mesures en extérieur (Le lieu d'installation peut les modifier). Dimensions, poids et autres spécificités contenues dans la fiche tech. et ses annexes sont nominaux et se réfèrent au modèle de base standard. Les accessoires et équipements supplémentaires peuvent modifier poids, dimensions et prestations. P.R.P.-Prime Power- Puissance continue à charge variable: Puissance définie par la norme ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir en service continu avec une charge variable pour un nr. illimité d'heures/année sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. La puissance moyenne fournie et l'éventuelle surcharge applicable doivent être inférieures aux pourcentages établis par le motoriste. L.T.P.-Limited-time running power-Puissance limitée: Puissance maximum définie par l'ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir pour un temps d'utilisation limité sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. Le numéro d'heures annuelles est établi par le motoriste. Surcharge non admise.



## Données générales moteur

|                                                            |                  |
|------------------------------------------------------------|------------------|
| Marque moteur                                              | <b>Fpt-Iveco</b> |
| MODÈLE                                                     | <b>NEF45SM3</b>  |
| Puissance PRP kW                                           | <b>78.80</b>     |
| Puissance LTP kW                                           | <b>86.80</b>     |
| Carburant                                                  | <b>Diesel</b>    |
| Nombre cylindres                                           | <b>4</b>         |
| Admission air                                              | <b>Turbo</b>     |
| Refroidissement                                            | <b>Eau</b>       |
| Cylindrée l.                                               | <b>4.50</b>      |
| Type de régulation                                         | <b>Mécanique</b> |
| Classe de Précision du régulateur en régime permanent +/-% | <b>G2 - -</b>    |
| Étape de charge G1 - KWe                                   | <b>-</b>         |
| Étape de charge G2 - KWe                                   | <b>-</b>         |
| Étape de charge G3 - KWe                                   | <b>-</b>         |
| Tension VDC                                                | <b>12</b>        |
| Emissions                                                  | <b>-</b>         |

## Données générales d'alternateur

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Marque alternateur           | <b>Stamford</b>    |
| MODÈLE                       | <b>UCI224G</b>     |
| Type d'excitation            | <b>Auto-excité</b> |
| Type de régulation           | <b>AVR</b>         |
| Précision du régulateur +/-% | <b>1.00</b>        |

## Données de structure

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| Type de structure         | <b>KING</b> |
| Capacité du réservoir l.  | <b>150</b>  |
| Bac de rétention          | <b>oui</b>  |
| Diamètre d'échappement mm | <b>89</b>   |

## Caractéristiques du tableau de contrôle

### QT2A-4520

Armoire métallique autoportante IP65  
Disjoncteur magnétothermique  
Module Automatique AMF DSE4520  
- Voltmètre, Fréquence, Ampèremètre  
- Visualisation puissance groupe (kW, kV Ar, kV A & pf)  
- Compteur horaire  
- Niveau carburant  
- Sécurité surcharge (kW & kV Ar)  
- Sécurité basse pression d'huile  
- Sécurité haute température  
- Sécurité niveau bas carburant  
- Défaut alternateur de charge  
- Sécurité vitesse moteur  
Bouton d'arrêt d'urgence  
Alarme sonore  
Bornier de raccordement inverseur ATS  
Port de lecture CAN BUS (si standard sur le moteur)  
Chargeur de batterie  
Commutateur mise sous tension on/off

## Consommation de carburant

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| Cons. carburant 25% l./h     | <b>-</b>      |
| Cons. carburant 50% l./h     | <b>9.10</b>   |
| Cons. carburant 75% l./h     | <b>13.60</b>  |
| Cons. carburant 100% l./h    | <b>18.00</b>  |
| Autonomie à 75% du charge h. | <b>≈ 11 h</b> |

## Liquides et équipement moteur

|                                         |                         |
|-----------------------------------------|-------------------------|
| Type de lubrifiant                      | <b>Huile SAE 15W40</b>  |
| Capacité d'huile l.*                    | <b>12.80</b>            |
| Type liquide de refroidissement         | <b>Liquide antigel</b>  |
| Capacité liquide de refroidissement l.* | <b>18.50</b>            |
| Filtre d'aspiration                     | <b>Cartouche papier</b> |
| Capacité de la batterie Ah              | <b>70</b>               |
| Nombre de batteries*                    | <b>1</b>                |

## Système d'aliment. et bilan thermique

|                                           |               |
|-------------------------------------------|---------------|
| Hauteur d'aspiration de la pompe AC kPa   | <b>-</b>      |
| Débit d'air de combustion LTP m3/min      | <b>5.90</b>   |
| Débit d'air de refroidissement LTP m3/min | <b>158.40</b> |
| Débit gaz d'échappement LTP m3/min        | <b>15.30</b>  |
| Temp. gaz d'échappement LTP °C            | <b>510.00</b> |
| Contre pression max à l'échappement kPa   | <b>5.00</b>   |
| Chaleur rejetée dans l'échap. LTP kWt     | <b>-</b>      |
| Chaleur rejetée dans l'eau LTP kWt        | <b>-</b>      |
| Chaleur rayonnée LTP kWt                  | <b>-</b>      |



Revendeur