

PLATINUM G800PS

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS



Photo non contractuelle

Performance globale

G800PS

Puissance en continue PRP kVA	800
Puissance en continue PRP kW	640
Puissance en secours LTP kVA	860
Puissance en secours LTP kW	688
Facteur de puissance cos φ	0.8
Tension VAC	400/230
Fréquence Hz	50
Ampere PRP/LTP	1156 / 1243
Vitesse Tours/min	1500

Dimensions et niveau de bruit

Longueur mm	5800
Largeur mm	1940
Hauteur mm	2550
Poids net kg	6450
Poids brut kg	-
Pression sonore à 7 m. dBA	72.00

Données de référence

Les prestations se réfèrent à : température 25°C, altitude 1-1000 mt. S.L.M., humidité relative de 30%, pression atmosph. 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8 en retard, charge équilibrée sans distorsion. La consommation de carburant est nominale, se réfère à un poids spéc. de 0,850kg/l. Les données de puissance indiquées sont disponibles après la période de rodage durant laquelle les instructions du motoriste devront être suivies conformément au manuel d'utilisation et de maintenance du moteur. La tolérance indiquée par les motoristes est de +/- 5%. Les valeurs de puissance sonore se réfèrent aux mesures en extérieur (Le lieu d'installation peut les modifier). Dimensions, poids et autres spécificités contenues dans la fiche tech. et ses annexes sont nominaux et se réfèrent au modèle de base standard. Les accessoires et équipements supplémentaires peuvent modifier poids, dimensions et prestations. P.R.P.-Prime Power- Puissance continue à charge variable: Puissance définie par la norme ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir en service continu avec une charge variable pour un nr. illimité d'heures/année sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. La puissance moyenne fournie et l'éventuelle surcharge applicable doivent être inférieures aux pourcentages établis par le motoriste. L.T.P.-Limited-time running power-Puissance limitée: Puissance maximum définie par l'ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir pour un temps d'utilisation limité sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. Le numéro d'heures annuelles est établi par le motoriste. Surcharge non admise.

Caractéristiques générales

Groupe électrogène capoté modulaire insonorisé avec caractéristiques suivantes:

Châssis:

- Châssis mécano-soudé renforcé avec acier UNI S235 JR
- Plots anti-vibratiles de haute qualité, type cloche
- Réservoir gasoil avec bac de rétention et point de vidange
- Pieds et arceau de levage
- Pompe manuelle de vidange d'huile

Capotage:

- Grandes portes offrant une pleine accessibilité pour la maintenance
- Tôle acier électro-zingué DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Découpe métal de haute précision avec technologie laser nitrogène pour éviter l'oxydation
- Joints d'étanchéité
- Poignées verrouillables sur chaque porte
- Peinture poudre effet "peau d'orange" RAL 9010 spécifique pour environnement extérieur
- Clapet pare pluie sur la sortie d'échappement
- Trappe de remplissage liquide de refroidissement
- Point de remplissage gasoil déporté sur le capotage
- Mousse acoustique écologique: 100% recyclable, épaisseur 40 mm, réaction au feu classe 1, autoextinguible, lavable, fixée mécaniquement au toit par des supports métalliques en acier zingué

Silencieux:

- Type résidentiel
- Intégré dans le capotage
- Matelas très isolant sur les tuyauteries d'évacuation interne
- Avec revêtement peinture haute température

Tableau de commande:

- Armoire métallique auto portante, facilement déplaçable pour la maintenance
- Accès aisé au tableau de commande par une porte du capotage équipée d'un oculus en Lexan
- Tableau de commande réalisé en deux compartiments indépendants pour isoler la partie Commande (module et bornier numéroté) de la partie Puissance (disjoncteur et câbles de puissance)
- Passage de câbles extérieur spécifique pour faciliter le raccordement puissance
- Liaison puissance entre le disjoncteur et l'alternateur réalisée avec un câble haute résistance et des presses étoupes afin de préserver l'étanchéité

Tous nos groupes électrogènes sont fabriqués et testés dans notre usine en Italie. Une procédure qualité est suivie tout au long du processus de fabrication afin de vous garantir la fiabilité et la longévité de nos machines.

PLATINUM G800PS

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Données générales moteur

Marque moteur	Perkins
MODÈLE	4006-23TAG3A
Puissance PRP kW	675.00
Puissance LTP kW	756.00
Carburant	Diesel
Nombre cylindres	6
Admission air	Turbo
Refroidissement	Eau
Cylindrée l.	22.92
Type de régulation	Electronique
Classe de Précision du régulateur en régime permanent +/- %	G2 - 0.25
Étape de charge G1 - KWe	-
Étape de charge G2 - KWe	-
Étape de charge G3 - KWe	-
Tension VDC	24
Emissions	-

Données générales d'alternateur

Marque alternateur	Mecc-Alte
MODÈLE	ECO43-1S/4A
Type d'excitation	Auto-excitée
Type de régulation	AVR
Précision du régulateur +/- %	1.00

Données de structure

Type de structure	PLATINUM
Capacité du réservoir l.	400
Bac de rétention	oui
Diamètre d'échappement mm	-

Caractéristiques du tableau de contrôle

QTVA-7320

Armoire métallique autoportante
Disjoncteur magnétothermique
Module Automatique AMF DSE7320
- Voltmètre, Fréquence-mètre, Ampère-mètre
- Visualisation puissance groupe (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Compteur horaire
- Niveau carburant
- Sécurité surcharge (kW & kV Ar)
- Sécurité basse pression d'huile
- Sécurité haute température
- Sécurité niveau bas carburant
- Défaut alternateur de charge
- Sécurité vitesse moteur
Bouton d'arrêt d'urgence
Alarme sonore
Bornier de raccordement inverseur ATS
Port RS232 & RS485
Port de lecture CAN BUS (si standard sur le moteur)
Chargeur de batterie
Commutateur mise sous tension on/off

Consommation de carburant

Cons. carburant 25% l./h	-
Cons. carburant 50% l./h	90.00
Cons. carburant 75% l./h	130.00
Cons. carburant 100% l./h	172.00
Autonomie à 75% du charge h.	≈ 3 h

Liquides et équipement moteur

Type de lubrifiant	Huile SAE 15W40
Capacité d'huile l.*	113.40
Type liquide de refroidissement	Liquide antigel
Capacité liquide de refroidissement l.*	120.00
Filtre d'aspiration	Cartouche papier
Capacité de la batterie Ah	50 Ah Optima
Nombre de batteries*	2

Système d'aliment. et bilan thermique

Hauteur d'aspiration de la pompe AC kPa	3
Débit d'air de combustion LTP m3/min	73.00
Débit d'air de refroidissement LTP m3/min	870.00
Débit gaz d'échappement LTP m3/min	193.00
Temp. gaz d'échappement LTP °C	500.00
Contre pression max à l'échappement kPa	6.00
Chaleur rejetée dans l'échap. LTP kWt	741.00
Chaleur rejetée dans l'eau LTP kWt	541.00
Chaleur rayonnée LTP kWt	86.00



Revendeur