

KING-AIR RGU50DS

60Hz@1800RPM 208/120V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS



STAMFORD



Imagen sólo para fines ilustrativos

Características generales

Generador silenciado con las siguientes características estructurales:

Estructura:

- En acero de alta calidad UNI S235 JR con base soldada
- Soportes anti vibración, tipo campana, muy resistentes entre motor, alternador y base
- Area de entrada de los cables para la conexión a la carga
- Tanque equipado con drenaje para el vaciado y bandeja de retención de fluidos
- Pies y cuatro anillos para levantamiento fijados a la base

Cabina:

- Puertas anchas para facilitar el acceso y el mantenimiento
- Corte de láminas con tecnología láser de alta precisión
- Juntas selladas resistentes a la intemperie
- Teclas de bloqueo en cada puerta
- Acabado de pintura "piel de naranja" RAL 9010 específicamente para uso al aire libre
- Tapa para lluvia sobre salida de gases de escape
- Carico combustible externo
- Espuma insonorizante ecológica: 100% reciclable, espesor 40mm, autoextinguible, clase 1, lavable, fijadas mecánicamente al bastidor

Silenciador:

- Tipo residencial Super Silenciado
- Integrado en la cabina
- Con recubrimiento de aluminio

Tablero de control:

- Tablero de control realizado con estructura de metal y componentes IP65, fácil de desmontar para el mantenimiento
- Fácil acceso por una puerta de la cabina, proporcionada con ventana en lexan
- Area externa dedicada a la entrada los cables para la conexión a la carga
- El tablero de control está dividido en dos cajas aisladas entre ellas que separan el cuadro de Control (unidad de control y terminales enumerados) del cuadro de alimentación (disyuntor y entrada de cables)
- Conexiones eléctricas entre interruptor y alternador realizadas con cables alta resistencia en neopreno (H07RNF) y uso de glándulas para conexiones impermeables

Todas las unidades y componentes son probados en fase de prototipo, construcción y producción. Un procedimiento de control específico durante las diversas etapas de la producción asegura larga duración y fiabilidad.

Rendimiento general

RGU50DS

Potencia en servicio continuo PRP kVA	47
Potencia en servicio continuo PRP kW	38
Potencia en servicio stand-by LTP kVA	48
Potencia en servicio stand-by LTP kW	38
Factor de Potencia cosφ	0.8
Voltaje VAC	208/120
Frecuencia Hz	60
Ampere PRP/LTP	131 / 133
Velocidad de RPM	1800

Dimensiones y el nivel de ruido

Largo mm	2250
Ancho mm	1056
Altura mm	1950
Peso neto kg	1290
Peso bruto kg	1304
Presión acústica a 7 m. dBA	-

Referencias por los datos

Las prestaciones se refieren a temperatura 25°C, altura 1-1000 m sobre el nivel del mar, humedad relativa 30%, presión atmosférica 100 kPa, cosφ 0,8 en atrazo, carga lineal; el consumo de combustible es nominal y se refiere al peso específico del gasoil 0,850kg/l. Los datos de potencia mencionados se pueden obtener después del período inicial de prueba durante del cual usted tiene que seguir los requisitos del fabricante del motor como se indica en el manual de uso y mantenimiento del mismo. La tolerancia indicada por los fabricantes de los motores es de + - 5%. El valor de potencia sonora se refiere a medidas en campo abierto: el lugar de instalación puede afectar los resultados. Tamaño, peso y otras especificaciones indicadas en las fichas técnicas y los archivos adjuntos son nominales, sujetas a tolerancias y se refieren al modelo estándar; equipamiento opcional y/o accesorios pueden modificar peso, tamaño, prestaciones. P.R.P.-Prime Power-Potencia continua a carga variable: De acuerdo con la ISO 8528-1, es la potencia máxima disponible durante una secuencia de carga variable, que se puede generar durante un número ilimitado de horas al año, respetando los intervalos de mantenimiento indicados y en las condiciones de referencia determinadas. La salida de energía media admisible y eventual sobrecarga aplicable tienen que ser inferiores al porcentaje establecido desde el fabricante. L.T.P.-Limited-time running power-Potencia limitada: De acuerdo con la ISO 8528-1, es la potencia máxima disponible durante una secuencia de carga variable, que se puede generar durante un número limitado de horas al año, respetando los intervalos de mantenimiento indicados y en las condiciones de referencia determinadas. El número de horas por año es establecido por el fabricante del motor. Opción sobrecarga no disponible.

GENMAC
POWER PRODUCTS



© 2017 GENMAC - P.I./VAT IT 01224860351 - cap. soc. € 100.000,00 i.v. / R.E.A. RE n.170570 - Reg. Imp. RE n.01524820402
Export M/RE012315 - GENMAC S.r.l.s.u. is subject to management and coordination of IPG SpA - Milano Via De Medici 12
Reg. Imp. n.12616930967

Página
1 de 2

Fecha de revisión: 00-20/12/2016

KING-AIR RGU50DS

60Hz@1800RPM 208/120V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Datos generales del motor

Marca motor	Deutz
Modelo	F4L912
Potencia PRP kW	43.50
Potencia LTP kW	44.50
Carburante	Diesel
N° cilindros	4
Aspiración	Aspirado
Refrigeración	Aire
Cilindrada l.	3.77
Regulación velocidad	Mecánica
Clase de rendimiento: precisión del regulador de estado estable +/-%	G2 - 5.00
Paso de carga G1 - KWe	-
Paso de carga G2 - KWe	-
Paso de carga G3 - KWe	-
Voltaje VDC	12
Emisiones	-

Datos generales del alternador

Marca alternador	Stamford
Modelo	S1L2-R1
Tipo de excitación	Autoexcitado
Tipo de regulación	AVR
Precisión del regulador +/-%	1.00

Datos de estructura

Tipo de estructura	KING-AIR
Capacidad del depósito l.	150
Cubeta de recogida	sí
Diámetro de escape mm	76

Características del cuadro de manejo

QT2A-4520

Torre IP65 autoportante de metal
Disyuntor
Controlador AMF DSE4520
- Voltímetro, Medidor de frecuencia, Amperímetro
- Monitoreo potencia generador (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Contador de horas
- Medidor de nivel de combustible
- Protección de sobrecarga (kW & kV Ar)
- Protección baja presión de aceite
- Protección alta temperatura liquido refrigerante
- Protección bajo nivel de combustible
- Falla cargador de batería del alternador
- Protección RPM
Botón de parada de emergencia
Alarma Sonora
Placa de bornes para conexión ATS
Puerto lectura Can Bus (si estándar en el motor)
Cargador de batería
Interruptor encendido/apagado

Consumo de combustible

Consumo 25% l./h	4.72
Consumo 50% l./h	6.32
Consumo 75% l./h	8.80
Consumo 100% l./h	11.79
Autonomía en al 75% de la carga h.	~ 17 h

Líquidos y equipo del motor

Tipo de lubricante	Aceite SAE 15W40
Capacidad de lubricación l.*	12.20
Tipo de refrigerante	-
Capacidad refrigerante l.*	-
Filtro de aspiración	Cartucho de papel
Capacidad de la batería Ah	70
Numero de baterías*	1

Sistema de combustible y el balance energético

Cabezal de aspiración de la bomba de CA kPa	2
Flujo de aire de combustión LTP m3/min	2.88
Flujo del aire de refrigeración LTP m3/min	36.17
Densidad flujo gas de escape LTP m3/min	7.80
Temperatura gas de escape LTP °C	565.00
Contrapresión máx. de escape kPa	7.50
Calor gas de escape LTP kWt	34.00
Calor al refrigerante LTP kWt	-
Calor irradiado LTP kWt	-



Distribuidor