



Allgemeinen Eigenschaften



Bild nur zu Darstellungszwecken

Gesamtleistung

RGU25PS

Leistung Cont. PRP kVA	19
Leistung Cont. PRP kW	19
Leistung in Stand-by LTP kVA	21
Leistung in Stand-by LTP kW	21
Leistungsfaktor cosφ	1.0
Spannung VAC	240
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	80 / 89
Umdrehung RPM	1800

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	1180
Weite mm	700
Höhe mm	1650
Reingewicht kg	-
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	60.00

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30% , Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Perkins
Modell	404A-22G1
PRP kW	21.70
Power LTP kW	23.90
Treibstoff	Diesel
Zylinder	4
Ansaug	Abgesaugte
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	2.22
Drehzahlregler	mechanische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G2 - 0.75
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	12
Abgasemission	-

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Mecc-Alte
Modell	NPE32-2M/4C
Anregungstyp	Selbsterregten
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00

Strukturdaten

Strukturtyp	SHELL
Tankinhalt l.	90
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	50

Steuertafel Merkmale

QFIA-4520

- Schutzklappe
- Leitungsschutzschalter
- Automatisches Steuergerät DSE4520
 - Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
 - Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf))
 - Stundenzähler
 - Treibstoffpegel-Gerät
 - Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
 - Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
 - Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
 - Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
 - Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
 - Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
- Notaus-Taste
- Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
- Batterieladegerät
- Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	-
Treibstoffverbrauch 50% l./h	3.50
Treibstoffverbrauch 75% l./h	4.80
Treibstoffverbrauch 100% l./h	6.20
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 19 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	10.60
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittleistung l.*	12.50
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	50
Anzahl der Batterien*	1

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	1
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	1.74
Kühlluftstrom LTP m3/min	39.60
Abgasstrom LTP m3/min	4.76
Abgastemperatur LTP °C	510.00
Max. Abgasgegendruck kPa	10.20
Abgase Wärme LTP kWt	18.30
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	22.20
Strahlungswärme LTP kWt	4.60



Händler