

EXTREME RGU1601CS

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS



Bild nur zu Darstellungszwecken

Gesamtleistung

RGU1601CS

Leistung Cont. PRP kVA	1418
Leistung Cont. PRP kW	1134
Leistung in Stand-by LTP kVA	1610
Leistung in Stand-by LTP kW	1288
Leistungsfaktor cosφ _p	0.8
Spannung VAC	480/277
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	1708 / 1939
Umdrehung RPM	1800

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	9380
Weite mm	2200
Höhe mm	3120
Reingewicht kg	14870
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30% , Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige, vibrationshemmende Halterungen mit Haube zwischen Motor, Drehstromgenerator und Unterbau
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne
- Per Hand zu bedienende Ölpumpe

Schutzgehäuse:

- Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
- Galvanisch verzinktes Blech DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Hochpräzises Blechschneideverfahren mit Stickstofflasertechnologie zur Vermeidung von Rostbildung
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
- Scharniere aus Nylon
- Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art „Orangenhaut“, weiß RAL 9010, für Anwendungen im Freien
- Regenschutz über dem Auslass
- Klappe zum Auffüllen der Kühlflüssigkeit
- Guter Zugang zum Befüllen mit Treibstoff
- Geräuschdämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, Stärke 40mm, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

Schalttafel:

- Schalttafel mit frei tragender revolverkopffartiger Metallstruktur, zu Wartungsarbeiten leicht abbaubar
- Gut zugänglich über eine Tür des Schutzgehäuses mit Lexanfenster
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Schalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

EXTREME RGU1601CS

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Cummins
Modell	KTA50-G3
PRP kW	1,220.00
Power LTP kW	1,380.00
Treibstoff	Diesel
Zylinder	16
Ansaug	Turbo intercooler
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	50.00
Drehzahlregler	elektronische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G3 - 0.25
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	24
Abgasemission	-

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Stamford
Modell	PI734A
Anregungstyp	Fremderregung
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00

Strukturdaten

Strukturtyp	EXTREME
Tankinhalt l.	400
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	-

Steuertafel Merkmale

QTVA-7320

Frei tragender Revolverkopf aus Metall
Leitungsschutzschalter
Automatisches Steuergerät DSE7320
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
Notaus-Taste
Sirene
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
Schnittstellen RS232 und RS485
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)
Batterieladegerät
Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	89.00
Treibstoffverbrauch 50% l./h	157.00
Treibstoffverbrauch 75% l./h	222.00
Treibstoffverbrauch 100% l./h	291.00
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 2 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	177.00
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittleistung l.*	313.00
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	50 Ah Optima
Anzahl der Batterien*	4

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	-
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	110.40
Kühlluftstrom LTP m3/min	2,076.00
Abgasstrom LTP m3/min	257.80
Abgastemperatur LTP °C	475.00
Max. Abgasgegendruck kPa	6.80
Abgase Wärme LTP kWt	830.00
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	900.00
Strahlungswärme LTP kWt	176.00



Händler