

KING RGU80KS-ESE

60Hz@1800RPM 240/138V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

KOHLER. STAMFORD



Bild nur zu Darstellungszwecken

Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Rahmen mit Füßen und vier integrierten Kranhebe-/verzurrösen

Schutzgehäuse:

- Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
- Galvanisch verzinktes Blech DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Hochpräzises Blechschneideverfahren mit Stickstofflasertechnologie zur Vermeidung von Rostbildung
- Sandstrahl- und KTL-Behandlung der Ansaug- und Ausblasgitter
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
- Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art „Orangenhaut“, RAL 9010, für Anwendungen im Freien
- Regenschutz über dem Auslass
- Klappe zum Auffüllen der Kühlflüssigkeit
- Außenvertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
- Geräuschdämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, Stärke 40mm, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

Abgaschalldämpfer:

- In der Schallschutzhaube integriert
- Mit Aluminiumbeschichtung

Schalttafel:

- Schalttafel mit Frei stehende, am Grundrahmen befestigte Schalttafel aus Metall, mit Komponenten der Schutzklasse IP65; zu Wartungsarbeiten leicht abbaubar
 - Gut zugänglich über eine Tür des Schutzgehäuses mit Lexanfenster
 - Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
 - Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
 - Die elektrische Verbindung zwischen Leistungsschalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus Neopren (H07RNF) und unter Verwendung von Kabelverschraubungen für hermetisch dichte Verbindungen
- Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

Gesamtleistung

RGU80KS-ESE

Leistung Cont. PRP kVA	71
Leistung Cont. PRP kW	57
Leistung in Stand-by LTP kVA	78
Leistung in Stand-by LTP kW	62
Leistungsfaktor cosφ	0.8
Spannung VAC	240/138
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	171 / 188
Umdrehung RPM	1800

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	2430
Weite mm	1056
Höhe mm	1700
Reingewicht kg	1390
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Kohler
Modell	KDI3404TM (E.S.E.)
PRP kW	63.60
Power LTP kW	70.00
Treibstoff	Diesel
Zylinder	4
Ansaug	Turbo
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	3.36
Drehzahlregler	mechanische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G2 - 0.50
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	12
Abgasemission	-

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Stamford
Modell	UCI224G
Anregungstyp	Selbsterregten
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00

Strukturdaten

Strukturtyp	KING
Tankinhalt l.	150
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	89

Steuertafel Merkmale

QT2A-4520

- Frei tragender Revolverkopf aus Metall, Schutzklasse IP65
- Leitungsschutzschalter
- Automatisches Steuergerät DSE4520
 - Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
 - Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf))
 - Stundenzähler
 - Treibstoffpegel-Gerät
 - Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
 - Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
 - Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
 - Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
 - Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
 - Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
- Notaus-Taste
- Sirene
- Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
- Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)
- Batterieladegerät
- Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	4.60
Treibstoffverbrauch 50% l./h	9.40
Treibstoffverbrauch 75% l./h	15.10
Treibstoffverbrauch 100% l./h	21.50
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 10 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung I.*	15.60
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittleistung I.*	10.00
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	70
Anzahl der Batterien*	1

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	1
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	4.20
Kühlluftstrom LTP m3/min	121.80
Abgasstrom LTP m3/min	13.30
Abgastemperatur LTP °C	530.00
Max. Abgasgegendruck kPa	9.00
Abgase Wärme LTP kWt	-
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	45.00
Strahlungswärme LTP kWt	-



Händler