

KOHLER. STAMFORD



Bild nur zu Darstellungszwecken

Allgemeinen Eigenschaften

Offener Generator mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige, vibrationshemmende Halterungen mit Haube zwischen Motor, Drehstromgenerator und Unterbau
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Vertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
- Füße und vier an der Basis befestigte Ringe zum Anheben

Schalttafel:

- Schalttafel mit frei tragender revolverkopftartiger Metallstruktur, mit Komponenten der Schutzklasse IP65; zu Wartungsarbeiten leicht abbaubar
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Schalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus Neopren (H07RNF) und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

Gesamtleistung

RGU80KO-ESE

Leistung Cont. PRP kVA	71
Leistung Cont. PRP kW	57
Leistung in Stand-by LTP kVA	78
Leistung in Stand-by LTP kW	62
Leistungsfaktor cosφ	0.8
Spannung VAC	208/120
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	197 / 216
Umdrehung RPM	1800

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	2250
Weite mm	1020
Höhe mm	1521
Reingewicht kg	1080
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30% , Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Kohler
Modell	KDI3404TM (E.S.E.)
PRP kW	63.60
Power LTP kW	70.00
Treibstoff	Diesel
Zylinder	4
Ansaug	Turbo
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	3.36
Drehzahlregler	mechanische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G2 - 0.50
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	12
Abgasemission	-

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Stamford
Modell	UCI224G
Anregungstyp	Selbsterregten
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00

Strukturdaten

Strukturtyp	BETA
Tankinhalt l.	150
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	120

Steuertafel Merkmale

QT2A-4520

- Frei tragender Revolverkopf aus Metall, Schutzklasse IP65
- Leitungsschutzschalter
- Automatisches Steuergerät DSE4520
 - Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
 - Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf))
 - Stundenzähler
 - Treibstoffpegel-Gerät
 - Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
 - Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
 - Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
 - Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
 - Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
 - Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
- Notaus-Taste
- Sirene
- Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
- Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)
- Batterieladegerät
- Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	4.60
Treibstoffverbrauch 50% l./h	9.40
Treibstoffverbrauch 75% l./h	15.10
Treibstoffverbrauch 100% l./h	21.50
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 10 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung I.*	15.60
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittleistung I.*	10.00
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	70
Anzahl der Batterien*	1

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	1
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	4.20
Kühlluftstrom LTP m3/min	121.80
Abgasstrom LTP m3/min	13.30
Abgastemperatur LTP °C	530.00
Max. Abgasgegendruck kPa	9.00
Abgase Wärme LTP kWt	-
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	45.00
Strahlungswärme LTP kWt	-



Händler