

DUPLEX RGU23KO-ESE

60Hz@1800RPM 208/120V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

KOHLER 



Bild nur zu Darstellungszwecken

Allgemeinen Eigenschaften

Offener Generator mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Rahmen mit Füßen und vier integrierten Kranhebe/-verzurrösen

Schalttafel:

- Schalttafel aus Metall, auf der Rückseite durch ein Gehäuse abgeschlossen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

Gesamtleistung

RGU23KO-ESE

Leistung Cont. PRP kVA	21
Leistung Cont. PRP kW	17
Leistung in Stand-by LTP kVA	23
Leistung in Stand-by LTP kW	18
Leistungsfaktor cosφ	0.8
Spannung VAC	208/120
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	58 / 64
Umdrehung RPM	1800

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	1400
Weite mm	660
Höhe mm	1360
Reingewicht kg	430
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf ein spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

GENMAC
POWER PRODUCTS



© 2017 GENMAC - P.I./VAT IT 01224860351 - cap. soc. € 100.000,00 i.v. / R.E.A. RE n.170570 - Reg. Imp. RE n.01524820402
Export M/RE012315 - GENMAC S.r.l.s. is subject to management and coordination of IPG SpA - Milano, Via Dell'Industria 12
Reg. Imp. n.12616930967

Seite 1 von 2

DUPLEX RGU23KO-ESE

60Hz@1800RPM 208/120V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Kohler
Modell	KDI1903M (E.S.E.)
PRP kW	19.10
Power LTP kW	21.00
Treibstoff	Diesel
Zylinder	3
Ansaug	Abgesaugte
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	1.86
Drehzahlregler	mechanische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G2 - 0.50
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	12
Abgasemission	EPA Tier 3

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Mecc-Alte
Modell	ECP28-M/4C
Anregungstyp	Selbsterregen
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00

Strukturdaten

Strukturtyp	DUPLEX
Tankinhalt l.	100
Sicherheitswanne	nein
Abgasrohrdurchmesser mm	40

Steuertafel Merkmale

QFIA-4520

Schutzklappe
Leitungsschutzschalter
Automatisches Steuergerät DSE4520
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
Notaus-Taste
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
Batterieladegerät
Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	1.61
Treibstoffverbrauch 50% l./h	2.68
Treibstoffverbrauch 75% l./h	3.87
Treibstoffverbrauch 100% l./h	5.11
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 26 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	8.90
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittleistung l.*	6.80
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	50
Anzahl der Batterien*	1

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	1
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	1.30
Kühlluftstrom LTP m3/min	34.20
Abgasstrom LTP m3/min	4.10
Abgastemperatur LTP °C	550.00
Max. Abgasgegendruck kPa	8.50
Abgase Wärme LTP kWt	-
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	16.70
Strahlungswärme LTP kWt	-



Händler