

# EXPERT G800DSO

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

DOOSAN STAMFORD



Bild nur zu Darstellungszwecken

## Allgemeinen Eigenschaften

Offener Generator mit folgenden Struktureigenschaften:

### Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Rahmen mit Füßen und vier integrierten Kranhebe/-verzurrösen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Tank mit Ablass zum Entleeren
- Guter Zugang zum Befüllen mit Treibstoff
- Per Hand zu bedienende Ölpumpe

### Abgaschalldämpfer:

- Industrieschalldämpfer

### Schalttafel:

- Schalttafel mit frei tragender revolverkopffartiger Metallstruktur
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Schalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

## Gesamtleistung

### G800DSO

Leistung Cont. PRP kVA	800
Leistung Cont. PRP kW	640
Leistung in Stand-by LTP kVA	860
Leistung in Stand-by LTP kW	688
Leistungsfaktor cosφ <sub>p</sub>	0.8
Spannung VAC	400/230
Frequenz Hz	50
Ampere PRP/LTP	1156 / 1243
Umdrehung RPM	1500

## Maße und Geräuschpegel

Breite mm	3640
Weite mm	1700
Höhe mm	2440
Reingewicht kg	6100
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

## Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30% , Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

# EXPERT G800DSO

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

## Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Doosan
Modell	DP222CB
PRP kW	705.00
Power LTP kW	790.00
Treibstoff	Diesel
Zylinder	12
Ansaug	Turbo intercooler
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	21.92
Drehzahlregler	elektronische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G3 - -
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	24
Abgasemission	-

## Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Stamford
Modell	S6L1D-C
Anregungstyp	Fremderregung
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	0.50

## Strukturdaten

Strukturtyp	EXPERT
Tankinhalt l.	900
Sicherheitswanne	nein
Abgasrohrdurchmesser mm	2

## Steuertafel Merkmale

### QTVA-7320

Frei tragender Revolverkopf aus Metall  
Leitungsschutzschalter  
Automatisches Steuergerät DSE7320  
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter  
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)  
- Stundenzähler  
- Treibstoffpegel-Gerät  
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)  
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck  
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur  
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel  
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät  
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl  
Notaus-Taste  
Sirene  
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel  
Schnittstellen RS232 und RS485  
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)  
Batterieladegerät  
Schalter Ein/Aus

## Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	50.00
Treibstoffverbrauch 50% l./h	93.00
Treibstoffverbrauch 75% l./h	127.00
Treibstoffverbrauch 100% l./h	168.00
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 7 h

## Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	75.00
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittelleistung l.*	90.00
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	200
Anzahl der Batterien*	4

## Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	-
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	48.00
Kühlluftstrom LTP m3/min	1,266.00
Abgasstrom LTP m3/min	136.00
Abgastemperatur LTP °C	478.00
Max. Abgasgegendruck kPa	5.90
Abgase Wärme LTP kWt	598.00
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	350.00
Strahlungswärme LTP kWt	43.00



Händler