QUEEN G80IS-E3

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH







Bild nur zu Darstellungszwecken

G80IS-E3 Gesamtleistung Leistung Cont. PRP kVA 83 Leistung Cont. PRP kW 66 Leistung in Stand-by LTP kVA 90 Leistung in Stand-by LTP kW 72 Leistungsfaktor cosfiq 0.8 Spannung VAC 400/230 Frequenz Hz 50 Ampere PRP/LTP 119 / 130 Umdrehung RPM 1500

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	2950
Weite mm	1056
Höhe mm	1900
Reingewicht kg	1400
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	65.00

Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften: Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor. Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
 Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Rähmen mit Füssen und vier integrierten Kranhebe/-verzurrösen Schutzgehäuse:
- Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
 Galvanisch verzinktes Blech DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Hochpräzises Blechschneideverfahren mit Stickstofflasertechnologie zur Vermeidung von Rostbildung
- Sandstrahl- und KTL-Behandlung der Ansaug- und Ausblasgitter
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
 Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art "Orangenhaut", RAL 9010, für Anwendungen im Freien
- Regenschutz über dem Auslass
- Klappe zum Auffüllen der Kühlflüssigkeit
- Außenvertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
- Geräuschdämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, Stärke 40mm, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

Abgaschalldämpfer:

- In der Schallschutzhaube integriert
- Mit Aluminiumbeschichtung
- Schalttafel mit frei tragender revolverkopfartiger t Komponenten der Schutzklasse IP65; zu Schalttafel: Metallstruktur, mit Wartungsarbeiten leicht abbaubar
- Gut zugänglich über eine Tür des Schutzgehäuses mit Lexanfenster
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
 - Die elektrische Verbindung zwischen Schalter und Drehstromgenerator
- erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus Neopren (H07RNF) und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichté Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosp 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben



QUEEN G80IS-E3

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH



Motor Allgemeinedaten

Fpt-Iveco
NEF45TE1P
72.90
80.40
Diesel
4
Turbo intercooler
Wasser
4.50
elektronische
G3
-
-
-
12
Euro Stage 3A

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Stamford
Modell	UCI224G
Anregungstyp	Selbsterregten
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00
A. I. I.	

Strukturdaten

Strukturtyp	QUEEN
Tankinhalt I.	270
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	120

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% I./h	-
Treibstoffverbrauch 50% I./h	10.30
Treibstoffverbrauch 75% I./h	14.50
Treibstoffverbrauch 100% I./h	18.70
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 19 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	ÖI SAE 15W40
Schmierleistung I.*	12.80
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittelleistung I.*	18.50
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	100
Anzahl der Batterien*	1

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	-
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	6.90
Kühlluftstrom LTP m3/min	132.00
Abgasstrom LTP m3/min	18.90
Abgastemperatur LTP °C	430.00
Max. Abgasgegendruck kPa	10.00
Abgase Wärme LTP kWt	630.00
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	-
Strahlungswärme LTP kWt	-

Steuertafel Merkmale

QT2A-4520

Frei tragender Revolverkopf aus Metall, Schutzklasse IP65 Leitungsschutzschalter

Automatisches Steuergerät DSE4520

- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter - Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf))
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
 Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
 Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl Notaus-Taste

Sirene

Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen) Batterieladegerät

Schalter Ein/Aus



Händler



