

# INFINITY RGU25KS

60Hz@1800RPM 240V 1PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

KOHLER. STAMFORD



Bild nur zu Darstellungszwecken

## Gesamtleistung

### RGU25KS

|                              |         |
|------------------------------|---------|
| Leistung Cont. PRP kVA       | 17      |
| Leistung Cont. PRP kW        | 17      |
| Leistung in Stand-by LTP kVA | 19      |
| Leistung in Stand-by LTP kW  | 19      |
| Leistungsfaktor cosφ         | 1.0     |
| Spannung VAC                 | 240     |
| Frequenz Hz                  | 60      |
| Ampere PRP/LTP               | 70 / 77 |
| Umdrehung RPM                | 1800    |

## Maße und Geräuschpegel

|                          |      |
|--------------------------|------|
| Breite mm                | 1802 |
| Weite mm                 | 752  |
| Höhe mm                  | 1130 |
| Reingewicht kg           | 650  |
| Bruttogewicht kg         | -    |
| Schalldruck bei 7 m. dBA | -    |

## Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf ein spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

## Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften:

### Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Rahmen mit Füßen

### Schutzgehäuse:

- 4 Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
- Galvanisch verzinktes Blech DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Hochpräzises Blechschneideverfahren mit Stickstofflasertechnologie zur Vermeidung von Rostbildung
- Sandstrahl- und KTL-Behandlung der Ansaug- und Ausblasgitter
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
- Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art „Orangenhaut“, RAL 9010, für Anwendungen im Freien
- Regenschutz über dem Auslass
- Klappe zum Auffüllen der Kühlflüssigkeit
- Außenvertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
- Geräuschdämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

### Schalttafel:

- Schalttafel aus Metall, auf der Rückseite durch ein Gehäuse abgeschlossen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

# INFINITY RGU25KS

60Hz@1800RPM 240V 1PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

## Motor Allgemeinedaten

|                                                            |             |
|------------------------------------------------------------|-------------|
| Hersteller                                                 | Kohler      |
| Modell                                                     | KDI1903M    |
| PRP kW                                                     | 19.10       |
| Power LTP kW                                               | 21.00       |
| Treibstoff                                                 | Diesel      |
| Zylinder                                                   | 3           |
| Ansaug                                                     | Abgesaugte  |
| Kühlsystem                                                 | Wasser      |
| Hubraum l.                                                 | 1.86        |
| Drehzahlregler                                             | mechanische |
| Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-% | G2 - 0.50   |
| Ladeschritt G1 - KWe                                       | -           |
| Ladeschritt G2 - KWe                                       | -           |
| Ladeschritt G3 - KWe                                       | -           |
| Spannung VDC                                               | 12          |
| Abgasemission                                              | EPA Tier 3  |

## Altrantor Allgemeinedaten

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Hersteller                 | Stamford      |
| Modell                     | S0L2-M1       |
| Anregungstyp               | Selbsterregen |
| Typ der Regulierung        | AVR           |
| Genauigkeit des Regel +/-% | 1.00          |

## Strukturdaten

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Strukturtyp             | INFINITY |
| Tankinhalt l.           | 50       |
| Sicherheitswanne        | ja       |
| Abgasrohrdurchmesser mm | 50       |

## Steuertafel Merkmale

### QFIA-4520

Schutzklappe  
Leitungsschutzschalter  
Automatisches Steuergerät DSE4520  
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter  
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)  
- Stundenzähler  
- Treibstoffpegel-Gerät  
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)  
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck  
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur  
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel  
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät  
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl  
Notaus-Taste  
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel  
Batterieladegerät  
Schalter Ein/Aus

## Kraftstoffverbrauch

|                               |        |
|-------------------------------|--------|
| Treibstoffverbrauch 25% l./h  | 1.70   |
| Treibstoffverbrauch 50% l./h  | 2.80   |
| Treibstoffverbrauch 75% l./h  | 4.00   |
| Treibstoffverbrauch 100% l./h | 5.20   |
| Autonomie am 75% von Last h.  | ≈ 13 h |

## Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Typ Schmiermittel     | ÖI SAE 5W40 CH-4  |
| Schmierleistung l.*   | 8.90              |
| Typ Kühlmittel        | Frostschutzmittel |
| Kühlmittleistung l.*  | 6.80              |
| Ansaugfilter          | Papierkassette    |
| Batterie-Kapazität Ah | 50                |
| Anzahl der Batterien* | 1                 |

## Kraftstoffsystem und Energiebilanz

|                                         |        |
|-----------------------------------------|--------|
| AC Pumpe Saughöhe kPa                   | 1      |
| Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min | 1.30   |
| Kühlluftstrom LTP m3/min                | 36.80  |
| Abgasstrom LTP m3/min                   | 4.70   |
| Abgastemperatur LTP °C                  | 550.00 |
| Max. Abgasgegendruck kPa                | 6.00   |
| Abgase Wärme LTP kWt                    | 15.00  |
| Energie auf Kühlmittel LTP kWt          | 19.20  |
| Strahlungswärme LTP kWt                 | 4.50   |



Händler