

# KING-GAS RGU40GS-LPG

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

POWERTRAIN  
Industrial Engines **STAMFORD**



Bild nur zu Darstellungszwecken

## Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften:

### Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Rahmen mit Füßen und vier integrierten Kranhebe-/verzurrösen

### Schutzgehäuse:

- Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
- Hochpräzisionsschnitt des Blechs mit Lasertechnologie
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
- Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art „Orangenhaut“, RAL 9010, für Anwendungen im Freien
- Regenschutz über dem Auslass
- Klappe zum Auffüllen der Kühlflüssigkeit
- Außenvertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
- Geräuschdämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, Stärke 40mm, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

## Gesamtleistung

### RGU40GS-LPG

Leistung Cont. PRP kVA	34
Leistung Cont. PRP kW	27
Leistung in Stand-by LTP kVA	38
Leistung in Stand-by LTP kW	30
Leistungsfaktor cosφ <sub>p</sub>	0.8
Spannung VAC	480/277
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	41 / 46
Umdrehung RPM	1800

### Schalttafel:

- Schalttafel mit Frei stehende, am Grundrahmen befestigte Schalttafel aus Metall, mit Komponenten der Schutzklasse IP65; zu Wartungsarbeiten leicht abbaubar
- Gut zugänglich über eine Tür des Schutzgehäuses mit Lexanfenster
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Leistungsschalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus Neopren (H07RNF) und unter Verwendung von Kabelverschraubungen für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

## Maße und Geräuschpegel

Breite mm	2430
Weite mm	1056
Höhe mm	1700
Reingewicht kg	1126
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

## Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.



# KING-GAS RGU40GS-LPG

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

## Motor Allgemeinedaten

Hersteller	<b>GM General Motors</b>
Modell	<b>3.0L</b>
PRP kW	<b>34.20</b>
Power LTP kW	<b>38.00</b>
Treibstoff	<b>Lpg</b>
Zylinder	<b>4</b>
Ansaug	<b>Abgesaugte</b>
Kühlsystem	<b>Wasser</b>
Hubraum l.	<b>3.00</b>
Drehzahlregler	<b>elektronische</b>
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	<b>- - -</b>
Ladeschritt G1 - KWe	<b>-</b>
Ladeschritt G2 - KWe	<b>-</b>
Ladeschritt G3 - KWe	<b>-</b>
Spannung VDC	<b>12</b>
Abgasemission	<b>-</b>

## Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	<b>7.70</b>
Treibstoffverbrauch 50% l./h	<b>11.30</b>
Treibstoffverbrauch 75% l./h	<b>15.00</b>
Treibstoffverbrauch 100% l./h	<b>18.30</b>
Autonomie am 75% von Last h.	

## Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	<b>Öl SAE 15W40</b>
Schmierleistung l.*	<b>3.80</b>
Typ Kühlmittel	<b>Frostschutzmittel</b>
Kühlmittleistung l.*	<b>12.00</b>
Ansaugfilter	<b>Papierkassette</b>
Batterie-Kapazität Ah	<b>70</b>
Anzahl der Batterien*	<b>1</b>

## Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	<b>Stamford</b>
Modell	<b>S1L2-K1</b>
Anregungstyp	<b>Selbsterregten</b>
Typ der Regulierung	<b>AVR</b>
Genauigkeit des Regel +/-%	<b>1.00</b>

## Strukturdaten

Strukturtyp	<b>KING-GAS</b>
Tankinhalt l.	<b>-</b>
Sicherheitswanne	<b>ja</b>
Abgasrohrdurchmesser mm	<b>89</b>

## Kraftstoffsystem und Energiebilanz

Gasversorgungsdruck (bar)	<b>-</b>
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	<b>2.70</b>
Kühlluftstrom LTP m3/min	<b>-</b>
Abgasstrom LTP m3/min	<b>8.90</b>
Abgastemperatur LTP °C	<b>-</b>
Max. Abgasgedruck kPa	<b>10.20</b>
Abgase Wärme LTP kWt	<b>-</b>
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	<b>25.30</b>
Strahlungswärme LTP kWt	<b>-</b>

## Steuertafel Merkmale

### QT2A-4520

Frei tragender Revolverkopf aus Metall, Schutzklasse IP65  
Leitungsschutzschalter  
Automatisches Steuergerät DSE4520  
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter  
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)  
- Stundenzähler  
- Treibstoffpegel-Gerät  
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)  
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck  
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur  
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel  
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät  
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl  
Notaus-Taste  
Sirene  
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel  
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)  
Batterieladegerät  
Schalter Ein/Aus



Händler

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

