

GAMMA-GAS RGU100GO-LPG

60Hz@1800RPM 240/138V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

POWERTRAIN
Industrial Engines

STAMFORD



Bild nur zu Darstellungszwecken

Allgemeinen Eigenschaften

Offener Generator mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Vertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
- Rahmen mit Füßen und vier integrierten Kranhebe-/verzurrösen

Schalttafel:

- Schalttafel mit Frei stehende, am Grundrahmen befestigte Schalttafel aus Metall, mit Komponenten der Schutzklasse IP65; zu Wartungsarbeiten leicht abbaubar
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Leistungsschalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus Neopren (H07RNF) und unter Verwendung von Kabelverschraubungen für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

Gesamtleistung

RGU100GO-LPG

Leistung Cont. PRP kVA	85
Leistung Cont. PRP kW	68
Leistung in Stand-by LTP kVA	93
Leistung in Stand-by LTP kW	74
Leistungsfaktor cosφ	0.8
Spannung VAC	240/138
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	205 / 224
Umdrehung RPM	1800

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	2325
Weite mm	1020
Höhe mm	1592
Reingewicht kg	1145
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30% , Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

GENMAC
POWER PRODUCTS



GAMMA-GAS RGU100GO-LPG

60Hz@1800RPM 240/138V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	GM General Motors
Modell	6.7LNA
PRP kW	87.00
Power LTP kW	94.80
Treibstoff	Lpg
Zylinder	6
Ansaug	Abgesaugte
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	6.70
Drehzahlregler	elektronische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	- - -
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	12
Abgasemission	-

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Stamford
Modell	UCI274C
Anregungstyp	Selbsterregen
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00

Strukturdaten

Strukturtyp	GAMMA-GAS
Tankinhalt l.	-
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	120

Steuertafel Merkmale

QT2A-4520

Frei tragender Revolverkopf aus Metall, Schutzklasse IP65
Leitungsschutzschalter
Automatisches Steuergerät DSE4520
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf))
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
Notaus-Taste
Sirene
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)
Batterieladegerät
Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	15.80
Treibstoffverbrauch 50% l./h	23.80
Treibstoffverbrauch 75% l./h	31.70
Treibstoffverbrauch 100% l./h	39.60
Autonomie am 75% von Last h.	

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	27.00
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittleistung l.*	20.00
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	100
Anzahl der Batterien*	1

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

Gasversorgungsdruck (bar)	-
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	6.70
Kühlluftstrom LTP m3/min	-
Abgasstrom LTP m3/min	-
Abgastemperatur LTP °C	-
Max. Abgasgegendruck kPa	10.20
Abgase Wärme LTP kWt	-
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	72.30
Strahlungswärme LTP kWt	-



Händler