

KING-AIR RGU50DS

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS



Bild nur zu Darstellungszwecken

Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Rahmen mit Füßen und vier integrierten Kranhebe-/verzurrösen

Schutzgehäuse:

- Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
- Hochpräzisionsschnitt des Blechs mit Lasertechnologie
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
- Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art „Orangenhaut“, RAL 9010, für Anwendungen im Freien
- Regenschutz über dem Auslass
- Außenvertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
- Geräuschdämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, Stärke 40mm, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

Gesamtleistung

RGU50DS

Leistung Cont. PRP kVA	47
Leistung Cont. PRP kW	38
Leistung in Stand-by LTP kVA	48
Leistung in Stand-by LTP kW	38
Leistungsfaktor cosφ	0.8
Spannung VAC	480/277
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	57 / 58
Umdrehung RPM	1800

Schalttafel:

- Schalttafel mit Frei stehende, am Grundrahmen befestigte Schalttafel aus Metall, mit Komponenten der Schutzklasse IP65; zu Wartungsarbeiten leicht abbaubar
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Leistungsschalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus Neopren (H07RNF) und unter Verwendung von Kabelverschraubungen für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	2250
Weite mm	1056
Höhe mm	1950
Reingewicht kg	1342
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.



KING-AIR RGU50DS

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Deutz
Modell	F4L912
PRP kW	43.50
Power LTP kW	44.50
Treibstoff	Diesel
Zylinder	4
Ansaug	Abgesaugte
Kühlsystem	Luft
Hubraum l.	3.77
Drehzahlregler	mechanische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G2 - 5.00
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	12
Abgasemission	-

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Mecc-Alte
Modell	ECP32-1M/4C
Anregungstyp	Selbsterregen
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00

Strukturdaten

Strukturtyp	KING-AIR
Tankinhalt l.	150
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	76

Steuertafel Merkmale

QT2A-4520

Frei tragender Revolverkopf aus Metall, Schutzklasse IP65
Leitungsschutzschalter
Automatisches Steuergerät DSE4520
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf))
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
Notaus-Taste
Sirene
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)
Batterieladegerät
Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	4.72
Treibstoffverbrauch 50% l./h	6.32
Treibstoffverbrauch 75% l./h	8.80
Treibstoffverbrauch 100% l./h	11.79
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 17 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	12.20
Typ Kühlmittel	-
Kühlmittleistung l.*	-
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	70
Anzahl der Batterien*	1

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	2
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	2.88
Kühlluftstrom LTP m3/min	36.17
Abgasstrom LTP m3/min	7.80
Abgastemperatur LTP °C	565.00
Max. Abgasgegendruck kPa	7.50
Abgase Wärme LTP kWt	34.00
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	-
Strahlungswärme LTP kWt	-



Händler