

STONE-RENT GU50PS

60Hz@1800RPM 440/254V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS



Bild nur zu Darstellungszwecken

Gesamtleistung

GU50PS

Leistung Cont. PRP kVA	50
Leistung Cont. PRP kW	40
Leistung in Stand-by LTP kVA	55
Leistung in Stand-by LTP kW	44
Leistungsfaktor cosφ	0.8
Spannung VAC	440/254
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	66 / 72
Umdrehung RPM	1800

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	2000
Weite mm	960
Höhe mm	1263
Reingewicht kg	935
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf ein spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Staplertaschen

Schutzgehäuse:

- No.3 Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
- Galvanisch verzinktes Blech DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Hochpräzises Blechschneideverfahren mit Stickstofflasertechnologie zur Vermeidung von Rostbildung
- Sandstrahl- und KTL-Behandlung der Ansaug- und Ausblasgitter
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
- Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art „Orangenhaut“, RAL 9010, für Anwendungen im Freien
- Regenschutz über dem Auslass
- Klappe zum Auffüllen der Kühlflüssigkeit
- Außenvertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
- Zentrale Lashaken
- Geräuschdämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, Stärke 35mm, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

Schalttafel:

- Schalttafel aus Metall, auf der Rückseite durch ein Gehäuse abgeschlossen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

STONE-RENT GU50PS

60Hz@1800RPM 440/254V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Perkins
Modell	1103A-33TG1
PRP kW	48.80
Power LTP kW	53.90
Treibstoff	Diesel
Zylinder	3
Ansaug	Turbo
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	3.30
Drehzahlregler	mechanische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G2 - 0.75
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	12
Abgasemission	-

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Mecc-Alte
Modell	ECP32-2S/4C
Anregungstyp	Selbsterregen
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00

Strukturdaten

Strukturtyp	STONE-RENT
Tankinhalt l.	50
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	50

Steuertafel Merkmale

QFIP-4510-PT3

Nr. 1 CEE 63A 400V
Nr. 1 CEE 32A 400V
Nr. 2 CEE 16A 230V
No. 1 Schuko 16A 230V
Thermoschalter
Leitungsschutzschalter
Steuergerät DSE4510
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Batterie Ladungserhaltung gestört
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
Notaus-Taste
Steckverbinder für ferngesteuerten Anlauf/Automatische Schalttafel
Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	4.30
Treibstoffverbrauch 50% l./h	7.10
Treibstoffverbrauch 75% l./h	9.90
Treibstoffverbrauch 100% l./h	12.90
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 5 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	8.30
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittleistung l.*	10.20
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	70
Anzahl der Batterien*	1

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	2
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	3.90
Kühlluftstrom LTP m3/min	70.00
Abgasstrom LTP m3/min	9.50
Abgastemperatur LTP °C	551.00
Max. Abgasgegendruck kPa	15.00
Abgase Wärme LTP kWt	43.00
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	34.00
Strahlungswärme LTP kWt	9.00



Händler