

GAMMA RGU200IO

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS



Bild nur zu Darstellungszwecken

Allgemeinen Eigenschaften

Offener Generator mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Rahmen mit Füßen und vier integrierten Kranhebe/-verzurrsen

Schalttafel:

- Schalttafel mit Frei stehende, am Grundrahmen befestigte Schalttafel aus Metall, mit Komponenten der Schutzklasse IP65; zu Wartungsarbeiten leicht abbaubar
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Leistungsschalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus Neopren (H07RNF) und unter Verwendung von Kabelverschraubungen für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

Gesamtleistung

RGU200IO

Leistung Cont. PRP kVA	196
Leistung Cont. PRP kW	156
Leistung in Stand-by LTP kVA	215
Leistung in Stand-by LTP kW	172
Leistungsfaktor cosφ	0.8
Spannung VAC	480/277
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	235 / 259
Umdrehung RPM	1800

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	2428
Weite mm	1020
Höhe mm	1722
Reingewicht kg	1473
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30% , Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.



Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Fpt-Iveco
Modell	NEF67TM4
PRP kW	170.00
Power LTP kW	187.00
Treibstoff	Diesel
Zylinder	6
Ansaug	Turbo intercooler
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	6.70
Drehzahlregler	mechanische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G2 - -
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	12
Abgasemission	-

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Stamford
Modell	UCI274G
Anregungstyp	Selbsterregen
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00

Strukturdaten

Strukturtyp	GAMMA
Tankinhalt l.	270
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	120

Steuertafel Merkmale

QT2A-4520

Frei tragender Revolverkopf aus Metall, Schutzklasse IP65
Leitungsschutzschalter
Automatisches Steuergerät DSE4520
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf))
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
Notaus-Taste
Sirene
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)
Batterieladegerät
Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	-
Treibstoffverbrauch 50% l./h	21.60
Treibstoffverbrauch 75% l./h	33.10
Treibstoffverbrauch 100% l./h	43.90
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 8 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	17.20
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittleistung l.*	25.50
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	100
Anzahl der Batterien*	1

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	-
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	12.70
Kühlluftstrom LTP m3/min	273.60
Abgasstrom LTP m3/min	32.50
Abgastemperatur LTP °C	500.00
Max. Abgasgegendruck kPa	5.00
Abgase Wärme LTP kWt	-
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	-
Strahlungswärme LTP kWt	-



Händler