

IRON RGU10000KS

60Hz@3600RPM 240V 1PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

KOHLER. 



Bild nur zu Darstellungszwecken

Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Grundrahmen mit Stablertaschen ermöglichen das Heben von allen Seiten

Schutzgehäuse:

- No.4 Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
- Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art „Orangenhaut“, RAL 9010, für Anwendungen im Freien
- Klappe zum Auffüllen der Kühlflüssigkeit und Motoröl
- Interne Nische zum Auftanken
- Zentrale Lasthaken
- Geräuschkämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar

Abgaschalldämpfer:

- Residential type
- In der Schallschutzhaube integriert

Schalttafel:

- Schalttafel aus Metall, auf der Rückseite durch ein Gehäuse abgeschlossen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

Gesamtleistung

RGU10000KS

Leistung Cont. PRP kVA	9
Leistung Cont. PRP kW	9
Leistung in Stand-by LTP kVA	10
Leistung in Stand-by LTP kW	10
Leistungsfaktor cosφ	1.0
Spannung VAC	240
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	37 / 41
Umdrehung RPM	3600

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	1276
Weite mm	686
Höhe mm	985
Reingewicht kg	370
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	68.00

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf ein spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

GENMAC
POWER PRODUCTS



IRON RGU10000KS

60Hz@3600RPM 240V 1PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Kohler
Modell	KDW702
PRP kW	10.60
Power LTP kW	11.70
Treibstoff	Diesel
Zylinder	2
Ansaug	Abgesaugte
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	0.69
Drehzahlregler	mechanische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G2 - 0.50
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	12
Abgasemission	EPA Tier 2

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Mecc-Alte
Modell	ES20FS-130 *
Anregungstyp	Selbsterregen
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	2.50

Strukturdaten

Strukturtyp	IRON
Tankinhalt l.	42
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	-

Steuertafel Merkmale

QFIA-4520

Schutzklappe
Leitungsschutzschalter
Automatisches Steuergerät DSE4520
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
Notaus-Taste
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
Batterieladegerät
Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	1.60
Treibstoffverbrauch 50% l./h	2.40
Treibstoffverbrauch 75% l./h	3.10
Treibstoffverbrauch 100% l./h	3.90
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 14 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	1.60
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittleistung l.*	3.30
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	45
Anzahl der Batterien*	1

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	1
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	1.00
Kühlluftstrom LTP m3/min	111.60
Abgasstrom LTP m3/min	34.00
Abgastemperatur LTP °C	550.00
Max. Abgasgegendruck kPa	6.00
Abgase Wärme LTP kWt	13.20
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	13.20
Strahlungswärme LTP kWt	2.00



Händler