

MAGNUM RGU600PS-ESE

60Hz@1800RPM 220/127V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Perkins STAMFORD



Bild nur zu Darstellungszwecken

Gesamtleistung

RGU600PS-ESE

Leistung Cont. PRP kVA	569
Leistung Cont. PRP kW	455
Leistung in Stand-by LTP kVA	625
Leistung in Stand-by LTP kW	500
Leistungsfaktor cosφ	0.8
Spannung VAC	220/127
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	1495 / 1642
Umdrehung RPM	1800

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	4500
Weite mm	1666
Höhe mm	2250
Reingewicht kg	4786
Bruttogewicht kg	4910
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf ein spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an Last
- Rahmen mit Füßen und vier integrierten Kranhebe-/verzurrsen
- Per Hand zu bedienende Ölpumpe

Schutzgehäuse:

- Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
- Galvanisch verzinktes Blech DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Hochpräzises Blechschnitverfahren mit Stickstofflasertechnologie zur Vermeidung von Rostbildung
- Sandstrahl- und KTL-Behandlung der Ansaug- und Ausblasgitter
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
- Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art „Orangenhaut“, grau RAL 7035, für Anwendungen im Freien
- Regenschutz über dem Auslass
- Klappe zum Auffüllen der Kühlflüssigkeit
- Außenvertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
- Geräuschdämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, Stärke 40mm, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

Abgaschalldämpfer:

- In der Schallschutzhaube integriert
- Mit Aluminiumbeschichtung

Schalttafel:

- Schalttafel mit frei tragender revolverkopftartiger Metallstruktur, mit Komponenten der Schutzklasse IP65; zu Wartungsarbeiten leicht abbaubar
- Gut zugänglich über eine Tür des Schutzgehäuses mit Lexanfenster
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Schalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus Neopren (H07RNF) und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichte Verbindungen
- Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

MAGNUM RGU600PS-ESE

60Hz@1800RPM 220/127V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Perkins
Modell	2506C-E15TAG3 (E.S.E.)
PRP kW	495.00
Power LTP kW	543.00
Treibstoff	Diesel
Zylinder	6
Ansaug	Turbo intercooler
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	15.20
Drehzahlregler	elektronische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G3 - 0.25
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	24
Abgasemission	EPA Tier 2

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Stamford
Modell	HCI544D
Anregungstyp	Selbsterregen
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00

Strukturdaten

Strukturtyp	MAGNUM
Tankinhalt l.	620
Sicherheitswanne	nein
Abgasrohrdurchmesser mm	220

Steuertafel Merkmale

QT2A-4520

Frei tragender Revolverkopf aus Metall, Schutzklasse IP65
Leitungsschutzschalter
Automatisches Steuergerät DSE4520
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf))
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
Notaus-Taste
Sirene
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)
Batterieladegerät
Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	-
Treibstoffverbrauch 50% l./h	77.00
Treibstoffverbrauch 75% l./h	96.00
Treibstoffverbrauch 100% l./h	121.00
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 6 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	60.00
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittleistung l.*	58.00
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	120
Anzahl der Batterien*	2

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	-
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	42.00
Kühlluftstrom LTP m3/min	866.00
Abgasstrom LTP m3/min	112.00
Abgastemperatur LTP °C	550.00
Max. Abgasgegendruck kPa	6.80
Abgase Wärme LTP kWt	450.00
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	314.00
Strahlungswärme LTP kWt	32.50



Händler