

ZEUS RGU826PO

60Hz@1800RPM 240V 1PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Perkins STAMFORD



Bild nur zu Darstellungszwecken

Gesamtleistung

RGU826PO

Leistung Cont. PRP kVA	-
Leistung Cont. PRP kW	-
Leistung in Stand-by LTP kVA	-
Leistung in Stand-by LTP kW	-
Leistungsfaktor cosφ _p	1.0
Spannung VAC	240
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	- / -
Umdrehung RPM	1800

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	4000
Weite mm	2100
Höhe mm	2100
Reingewicht kg	6040
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

Allgemeinen Eigenschaften

Offener Generator mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Guter Zugang zum Befüllen mit Treibstoff
- Per Hand zu bedienende Ölpumpe

Schalttafel:

- Schalttafel mit frei tragender revolverkopffartiger Metallstruktur
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Schalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

ZEUS RGU826PO

60Hz@1800RPM 240V 1PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Perkins
Modell	4006-23TAG2A
PRP kW	638.00
Power LTP kW	702.00
Treibstoff	Diesel
Zylinder	6
Ansaug	Turbo
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	22.92
Drehzahlregler	elektronische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G2 - 0.25
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	24
Abgasemission	-

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Stamford
Modell	S6L1D-C
Anregungstyp	Fremderregung
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	0.50

Strukturdaten

Strukturtyp	ZEUS
Tankinhalt l.	400
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	-

Steuertafel Merkmale

QTVA-7320

Frei tragender Revolverkopf aus Metall
Leitungsschutzschalter
Automatisches Steuergerät DSE7320
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
Notaus-Taste
Sirene
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
Schnittstellen RS232 und RS485
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)
Batterieladegerät
Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	0.00
Treibstoffverbrauch 50% l./h	88.00
Treibstoffverbrauch 75% l./h	126.00
Treibstoffverbrauch 100% l./h	176.00
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 3 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	113.40
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittelleistung l.*	120.00
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	50 Ah Optima
Anzahl der Batterien*	2

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	3
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	72.00
Kühlluftstrom LTP m3/min	1,140.00
Abgasstrom LTP m3/min	190.00
Abgastemperatur LTP °C	430.00
Max. Abgasgegendruck kPa	6.00
Abgase Wärme LTP kWt	689.00
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	489.00
Strahlungswärme LTP kWt	80.00



Händler