

DIAMOND RGU300IS-ESE

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS



Bild nur zu Darstellungszwecken

Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Per Hand zu bedienende Ölpumpe
- Robustes Kufengestell mit 4 Abschleppösen

Schutzgehäuse:

- Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
- Galvanisch verzinktes Blech DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
- Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Windfester Türstopper
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art „Orangenhaut“, weiß RAL 9010, für Anwendungen im Freien
- Regenschutz über dem Auslass
- Klappe zum Auffüllen der Kühlflüssigkeit
- Außenvertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
- Tankdeckel mit Schloss
- Geräuschkämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, Stärke 40mm, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

Abgaschalldämpfer:

- In der Schallschutzhaube integriert
- Abgaskrümmter wärmeisoliert
- Mit hitzebeständiger Lackierung

Schalttafel:

- Schalttafel mit freitragender revolverkopffartiger Metallstruktur IP33
- Gut zugänglich über eine Tür des Schutzgehäuses mit Lexanfenster
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Schalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichte Verbindungen
- Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

Gesamtleistung

RGU300IS-ESE

| | |
|------------------------------|-----------|
| Leistung Cont. PRP kVA | 292 |
| Leistung Cont. PRP kW | 234 |
| Leistung in Stand-by LTP kVA | 322 |
| Leistung in Stand-by LTP kW | 258 |
| Leistungsfaktor cosφ | 0.8 |
| Spannung VAC | 480/277 |
| Frequenz Hz | 60 |
| Ampere PRP/LTP | 352 / 388 |
| Umdrehung RPM | 1800 |

Maße und Geräuschpegel

| | |
|--------------------------|------|
| Breite mm | 4270 |
| Weite mm | 1350 |
| Höhe mm | 2370 |
| Reingewicht kg | 3560 |
| Bruttogewicht kg | - |
| Schalldruck bei 7 m. dBA | - |

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.



DIAMOND RGU300IS-ESE

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Motor Allgemeinedaten

| | |
|--|--------------------------|
| Hersteller | Fpt-Iveco |
| Modell | CURSOR87TE3F (E.S.E.) |
| PRP kW | 264.00 |
| Power LTP kW | 290.00 |
| Treibstoff | Diesel |
| Zylinder | 6 |
| Ansaug | Turbo intercooler |
| Kühlsystem | Wasser |
| Hubraum l. | 8,700.00 |
| Drehzahlregler | elektronische |
| Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-% | G3 - - |
| Ladeschritt G1 - KWe | - |
| Ladeschritt G2 - KWe | - |
| Ladeschritt G3 - KWe | - |
| Spannung VDC | 24 |
| Abgasemission | EPA Tier 3 |

Altrantor Allgemeinedaten

| | |
|----------------------------|----------------|
| Hersteller | Stamford |
| Modell | UCDI274K |
| Anregungstyp | Selbsterregten |
| Typ der Regulierung | AVR |
| Genauigkeit des Regel +/-% | 1.00 |

Strukturdaten

| | |
|-------------------------|---------|
| Strukturtyp | DIAMOND |
| Tankinhalt l. | 500 |
| Sicherheitswanne | ja |
| Abgasrohrdurchmesser mm | - |

Steuertafel Merkmale

QTVA-7320

Frei tragender Revolverkopf aus Metall
Leitungsschutzschalter
Automatisches Steuergerät DSE7320
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
Notaus-Taste
Sirene
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
Schnittstellen RS232 und RS485
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)
Batterieladegerät
Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

| | |
|-------------------------------|--------|
| Treibstoffverbrauch 25% l./h | - |
| Treibstoffverbrauch 50% l./h | 38.80 |
| Treibstoffverbrauch 75% l./h | 50.60 |
| Treibstoffverbrauch 100% l./h | 64.30 |
| Autonomie am 75% von Last h. | ≈ 10 h |

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

| | |
|------------------------|-------------------|
| Typ Schmiermittel | Öl SAE 15W40 |
| Schmierleistung l.* | 28.00 |
| Typ Kühlmittel | Frostschutzmittel |
| Kühlmittelleistung l.* | 63.00 |
| Ansaugfilter | Papierkassette |
| Batterie-Kapazität Ah | 120 |
| Anzahl der Batterien* | 2 |

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

| | |
|---|--------|
| AC Pumpe Saughöhe kPa | - |
| Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min | 20.80 |
| Kühlluftstrom LTP m3/min | 390.00 |
| Abgasstrom LTP m3/min | 56.90 |
| Abgastemperatur LTP °C | 500.00 |
| Max. Abgasgegendruck kPa | 10.00 |
| Abgase Wärme LTP kWt | - |
| Energie auf Kühlmittel LTP kWt | - |
| Strahlungswärme LTP kWt | - |



Händler