

EXPERT RGU300IO-ESE

60Hz@1800RPM 220/127V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

FPT STAMFORD
POWER TECHNOLOGIES



Bild nur zu Darstellungszwecken

Allgemeinen Eigenschaften

Offener Generator mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Rahmen mit Füßen und vier integrierten Kranhebe/-verzurrösen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Tank mit Ablass zum Entleeren
- Guter Zugang zum Befüllen mit Treibstoff
- Per Hand zu bedienende Ölpumpe

Abgaschalldämpfer:

- Industrieschalldämpfer

Schalttafel:

- Schalttafel mit frei tragender revolverkopffartiger Metallstruktur
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Schalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

Gesamtleistung

RGU300IO-ESE

Leistung Cont. PRP kVA	292
Leistung Cont. PRP kW	234
Leistung in Stand-by LTP kVA	322
Leistung in Stand-by LTP kW	258
Leistungsfaktor cosφ	0.8
Spannung VAC	220/127
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	767 / 846
Umdrehung RPM	1800

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	3000
Weite mm	1250
Höhe mm	1960
Reingewicht kg	2750
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30% , Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

EXPERT RGU300IO-ESE

60Hz@1800RPM 220/127V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Fpt-Iveco
Modell	CURSOR87TE3F (E.S.E.)
PRP kW	264.00
Power LTP kW	290.00
Treibstoff	Diesel
Zylinder	6
Ansaug	Turbo intercooler
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	8,700.00
Drehzahlregler	elektronische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G3 - -
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	24
Abgasemission	EPA Tier 3

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Stamford
Modell	UCDI274K
Anregungstyp	Selbsterregten
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00

Strukturdaten

Strukturtyp	EXPERT
Tankinhalt l.	900
Sicherheitswanne	nein
Abgasrohrdurchmesser mm	-

Steuertafel Merkmale

QTVA-7320

Frei tragender Revolverkopf aus Metall
Leitungsschutzschalter
Automatisches Steuergerät DSE7320
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
Notaus-Taste
Sirene
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
Schnittstellen RS232 und RS485
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)
Batterieladegerät
Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	-
Treibstoffverbrauch 50% l./h	38.80
Treibstoffverbrauch 75% l./h	50.60
Treibstoffverbrauch 100% l./h	64.30
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 18 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	28.00
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittelleistung l.*	63.00
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	120
Anzahl der Batterien*	2

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	-
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	20.80
Kühlluftstrom LTP m3/min	390.00
Abgasstrom LTP m3/min	56.90
Abgastemperatur LTP °C	500.00
Max. Abgasgegendruck kPa	10.00
Abgase Wärme LTP kWt	-
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	-
Strahlungswärme LTP kWt	-



Händler