# **APOLLO RGU550PS**

60Hz@1800RPM 240V 1PH









Bild nur zu Darstellungszwecken

Gesamtleistung	RGU550PS
Leistung Cont. PRP kVA	220
Leistung Cont. PRP kW	220
Leistung in Stand-by LTP kVA	242
Leistung in Stand-by LTP kW	242
Leistungsfaktor cosfiφ	1.0
Spannung VAC	240
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	917 / 1008
Umdrehung RPM	1800

#### Maße und Geräuschpegel

Breite mm	4810
Weite mm	1600
Höhe mm	2560
Reingewicht kg	5140
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

## Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften: Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor. Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
   Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Per Hand zu bedienende Ölpumpe
- Robustes Kufengestell mit 4 Abschleppösen

- Schutzgehäuse:
   Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
   Galvanisch verzinktes Blech DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
   Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Windfester Türstopper
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art "Orangenhaut", weiß RAL 9010, für Anwendungen im Freien

- Regenschutz über dem Auslass
  Klappe zum Auffüllen der Kühlflüssigkeit
  Außenvertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
  Tankdeckel mit Schloss
  Geräuschdämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, Stärke 40mm, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

#### Abgaschalldämpfer:

- In der Schallschutzhaube integriert
- Abgaskrümmer wärmeisoliert
- Mit hitzebständiger Lackierung

#### Schalttafel:

- Schalttafel mit freitragender revolverkopfartiger Metallstruktur IP33
- Gut zugänglich über eine Tür des Schutzgehäuses mit Lexanfenster
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Schalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

#### **Datenreferenz**

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0.8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben



# **APOLLO RGU550PS**

## 60Hz@1800RPM 240V 1PH



#### **Motor Allgemeinedaten**

Hersteller	Perkins
Modell	2506A-E15TAG1
PRP kW	435.00
Power LTP kW	490.00
Treibstoff	Diesel
Zylinder	6
Ansaug	Turbo intercooler
Kühlsystem	Wasser
Hubraum I.	15.20
Drehzahlregler	elektronische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G3 - 0.25
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	24
Abgasemission	-

### **Altrantor Allgemeinedaten**

Hersteller	Stamford
Modell	S4L1D-G
Anregungstyp	Selbsterregten
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00
0. 1. 1.	

#### Strukturdaten

Strukturtyp	APOLLO
Tankinhalt I.	800
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	-

#### Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% I./h	0.00
Treibstoffverbrauch 50% I./h	53.00
Treibstoffverbrauch 75% I./h	78.00
Treibstoffverbrauch 100% I./h	102.00
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 10 h

#### Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	ÖI SAE 15W40
Schmierleistung I.*	62.00
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittelleistung I.*	58.00
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	120
Anzahl der Batterien*	2

#### Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	3
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	38.00
Kühlluftstrom LTP m3/min	866.00
Abgasstrom LTP m3/min	105.30
Abgastemperatur LTP °C	550.00
Max. Abgasgegendruck kPa	6.80
Abgase Wärme LTP kWt	350.00
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	188.50
Strahlungswärme LTP kWt	35.00

#### Steuertafel Merkmale

#### QTVA-7320

Frei tragender Revolverkopf aus Metall

Leitungsschutzschalter

Automatisches Steuergerät DSE7320

- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter - Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf))
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
   Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
   Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl Notaus-Taste

Sirene

Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel

Schnittstellen RS232 und RS485

Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen) Batterieladegerät

Schalter Ein/Aus



Händler



