APOLLO G500PS

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH









Bild nur zu Darstellungszwecken

Gesamtleistung	G500PS
Leistung Cont. PRP kVA	500
Leistung Cont. PRP kW	400
Leistung in Stand-by LTP kVA	520
Leistung in Stand-by LTP kW	416
Leistungsfaktor cosfiφ	0.8
Spannung VAC	400/230
Frequenz Hz	50
Ampere PRP/LTP	723 / 751
Umdrehung RPM	1500

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	4310
Weite mm	1600
Höhe mm	2560
Reingewicht kg	5210
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	72.00

Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften: Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor. Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
 Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Per Hand zu bedienende Ölpumpe
- Robustes Kufengestell mit 4 Abschleppösen

- Schutzgehäuse:
 Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
 Galvanisch verzinktes Blech DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
 Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Windfester Türstopper
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art "Orangenhaut", weiß RAL 9010, für Anwendungen im Freien

- Regenschutz über dem Auslass
 Klappe zum Auffüllen der Kühlflüssigkeit
 Außenvertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
 Tankdeckel mit Schloss
 Geräuschdämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, Stärke 40mm, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

Abgaschalldämpfer:

- In der Schallschutzhaube integriert
- Abgaskrümmer wärmeisoliert
- Mit hitzebständiger Lackierung

Schalttafel:

- Schalttafel mit freitragender revolverkopfartiger Metallstruktur IP33
- Gut zugänglich über eine Tür des Schutzgehäuses mit Lexanfenster
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Schalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0.8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben



APOLLO G500PS

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH



Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Perkins
Modell	2506A-E15TAG2
PRP kW	435.00
Power LTP kW	478.00
Treibstoff	Diesel
Zylinder	6
Ansaug	Turbo
Kühlsystem	Wasser
Hubraum I.	15.20
Drehzahlregler	elektronische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G3 - 0.25
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	24
Abgasemission	-

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Stamford
Modell	HCI544C
Anregungstyp	Selbsterregten
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00
O. I. I.	

Strukturdaten

Strukturtyp	APOLLO
Tankinhalt I.	800
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	140

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% I./h	-
Treibstoffverbrauch 50% I./h	53.00
Treibstoffverbrauch 75% I./h	76.00
Treibstoffverbrauch 100% I./h	100.00
Autonomie am 75% von Last h.	≈ 11 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	ÖI SAE 15W40
Schmierleistung I.*	62.00
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittelleistung I.*	58.00
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	120
Anzahl der Batterien*	2

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	3
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	36.60
Kühlluftstrom LTP m3/min	722.00
Abgasstrom LTP m3/min	98.00
Abgastemperatur LTP °C	550.00
Max. Abgasgegendruck kPa	6.80
Abgase Wärme LTP kWt	350.00
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	252.00
Strahlungswärme LTP kWt	35.00

Steuertafel Merkmale

QTVA-7320

Frei tragender Revolverkopf aus Metall Leitungsschutzschalter

Automatisches Steuergerät DSE7320

- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter

- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf))
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
 Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
 Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl Notaus-Taste

Sirene

Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel

Schnittstellen RS232 und RS485

Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)

Batterieladegerät Schalter Ein/Aus



Händler



