

# ZEUS RGU1101PO

60Hz@1800RPM 440/254V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

Perkins STAMFORD



Bild nur zu Darstellungszwecken

## Gesamtleistung

### RGU1101PO

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Leistung Cont. PRP kVA       | 995         |
| Leistung Cont. PRP kW        | 796         |
| Leistung in Stand-by LTP kVA | 1097        |
| Leistung in Stand-by LTP kW  | 878         |
| Leistungsfaktor cosφ         | 0.8         |
| Spannung VAC                 | 440/254     |
| Frequenz Hz                  | 60          |
| Ampere PRP/LTP               | 1307 / 1441 |
| Umdrehung RPM                | 1800        |

## Maße und Geräuschpegel

|                          |      |
|--------------------------|------|
| Breite mm                | 4900 |
| Weite mm                 | 2100 |
| Höhe mm                  | 2300 |
| Reingewicht kg           | 8000 |
| Bruttogewicht kg         | -    |
| Schalldruck bei 7 m. dBA | -    |

## Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf ein spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

## Allgemeinen Eigenschaften

Offener Generator mit folgenden Struktureigenschaften:

### Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Guter Zugang zum Befüllen mit Treibstoff
- Per Hand zu bedienende Ölpumpe

### Schalttafel:

- Schalttafel mit frei tragender revolverkopffartiger Metallstruktur
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Schalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS



# ZEUS RGU1101PO

60Hz@1800RPM 440/254V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

## Motor Allgemeinedaten

|                                                            |               |
|------------------------------------------------------------|---------------|
| Hersteller                                                 | Perkins       |
| Modell                                                     | 4008TAG2      |
| PRP kW                                                     | 842.00        |
| Power LTP kW                                               | 948.00        |
| Treibstoff                                                 | Diesel        |
| Zylinder                                                   | 8             |
| Ansaug                                                     | Turbo         |
| Kühlsystem                                                 | Wasser        |
| Hubraum l.                                                 | 30.56         |
| Drehzahlregler                                             | elektronische |
| Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-% | - - 0.25      |
| Ladeschritt G1 - KWe                                       | -             |
| Ladeschritt G2 - KWe                                       | -             |
| Ladeschritt G3 - KWe                                       | -             |
| Spannung VDC                                               | 24            |
| Abgasemission                                              | -             |

## Altrantor Allgemeinedaten

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Hersteller                 | Stamford      |
| Modell                     | S6L1D-E       |
| Anregungstyp               | Fremderregung |
| Typ der Regulierung        | AVR           |
| Genauigkeit des Regel +/-% | 0.50          |

## Strukturdaten

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Strukturtyp             | ZEUS |
| Tankinhalt l.           | 400  |
| Sicherheitswanne        | ja   |
| Abgasrohrdurchmesser mm | 2    |

## Steuertafel Merkmale

### QTVA-7320

Frei tragender Revolverkopf aus Metall  
Leitungsschutzschalter  
Automatisches Steuergerät DSE7320  
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter  
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)  
- Stundenzähler  
- Treibstoffpegel-Gerät  
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)  
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck  
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur  
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel  
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät  
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl  
Notaus-Taste  
Sirene  
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel  
Schnittstellen RS232 und RS485  
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)  
Batterieladegerät  
Schalter Ein/Aus

## Kraftstoffverbrauch

|                               |        |
|-------------------------------|--------|
| Treibstoffverbrauch 25% l./h  | -      |
| Treibstoffverbrauch 50% l./h  | 108.00 |
| Treibstoffverbrauch 75% l./h  | 162.00 |
| Treibstoffverbrauch 100% l./h | 224.00 |
| Autonomie am 75% von Last h.  | ≈ 2 h  |

## Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Typ Schmiermittel      | Öl SAE 15W40      |
| Schmierleistung l.*    | 213.00            |
| Typ Kühlmittel         | Frostschutzmittel |
| Kühlmittelleistung l.* | 162.00            |
| Ansaugfilter           | Papierkassette    |
| Batterie-Kapazität Ah  | 50 Ah Optima      |
| Anzahl der Batterien*  | 2                 |

## Kraftstoffsystem und Energiebilanz

|                                         |          |
|-----------------------------------------|----------|
| AC Pumpe Saughöhe kPa                   | 3        |
| Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min | 77.00    |
| Kühlluftstrom LTP m3/min                | 1,290.00 |
| Abgasstrom LTP m3/min                   | 207.00   |
| Abgastemperatur LTP °C                  | 520.00   |
| Max. Abgasgegendruck kPa                | 10.50    |
| Abgase Wärme LTP kWt                    | 830.00   |
| Energie auf Kühlmittel LTP kWt          | 640.00   |
| Strahlungswärme LTP kWt                 | 110.00   |



Händler