

# ALPHA RGU80IO

60Hz@1800RPM 380/220V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS



Bild nur zu Darstellungszwecken

## Allgemeinen Eigenschaften

Offener Generator mit folgenden Struktureigenschaften:

### Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Rahmen mit Füßen und vier integrierten Kranhebe/-verzurrösen

### Schalttafel:

- Schalttafel aus Metall, auf der Rückseite durch ein Gehäuse abgeschlossen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

## Gesamtleistung

### RGU80IO

Leistung Cont. PRP kVA	66
Leistung Cont. PRP kW	53
Leistung in Stand-by LTP kVA	73
Leistung in Stand-by LTP kW	59
Leistungsfaktor cosφ <sub>ip</sub>	0.8
Spannung VAC	380/220
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	101 / 111
Umdrehung RPM	1800

## Maße und Geräuschpegel

Breite mm	1765
Weite mm	700
Höhe mm	1360
Reingewicht kg	801
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

## Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS



# ALPHA RGU80IO

60Hz@1800RPM 380/220V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

## Motor Allgemeinedaten

Hersteller	<b>Fpt-Iveco</b>
Modell	<b>NEF45SM1A</b>
PRP kW	<b>59.00</b>
Power LTP kW	<b>65.00</b>
Treibstoff	<b>Diesel</b>
Zylinder	<b>4</b>
Ansaug	<b>Turbo</b>
Kühlsystem	<b>Wasser</b>
Hubraum l.	<b>4.50</b>
Drehzahlregler	<b>mechanische</b>
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	<b>G2 - 0.50</b>
Ladeschritt G1 - KWe	<b>53.00</b>
Ladeschritt G2 - KWe	<b>48.00</b>
Ladeschritt G3 - KWe	<b>36.00</b>
Spannung VDC	<b>12</b>
Abgasemission	<b>-</b>

## Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	<b>Stamford</b>
Modell	<b>UCI224G</b>
Anregungstyp	<b>Selbsterregten</b>
Typ der Regulierung	<b>AVR</b>
Genauigkeit des Regel +/-%	<b>1.00</b>

## Strukturdaten

Strukturtyp	<b>ALPHA</b>
Tankinhalt l.	<b>115</b>
Sicherheitswanne	<b>nein</b>
Abgasrohrdurchmesser mm	<b>60</b>

## Steuertafel Merkmale

### QFIA-4520

Schutzklappe  
Leitungsschutzschalter  
Automatisches Steuergerät DSE4520  
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter  
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)  
- Stundenzähler  
- Treibstoffpegel-Gerät  
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)  
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck  
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur  
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel  
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät  
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl  
Notaus-Taste  
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel  
Batterieladegerät  
Schalter Ein/Aus

## Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	<b>-</b>
Treibstoffverbrauch 50% l./h	<b>8.20</b>
Treibstoffverbrauch 75% l./h	<b>11.00</b>
Treibstoffverbrauch 100% l./h	<b>15.50</b>
Autonomie am 75% von Last h.	<b>≈ 10 h</b>

## Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	<b>Öl SAE 15W40</b>
Schmierleistung l.*	<b>12.80</b>
Typ Kühlmittel	<b>Frostschutzmittel</b>
Kühlmittleistung l.*	<b>18.50</b>
Ansaugfilter	<b>Papierkassette</b>
Batterie-Kapazität Ah	<b>70</b>
Anzahl der Batterien*	<b>1</b>

## Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	<b>-</b>
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	<b>5.80</b>
Kühlluftstrom LTP m3/min	<b>138.00</b>
Abgasstrom LTP m3/min	<b>13.40</b>
Abgastemperatur LTP °C	<b>385.00</b>
Max. Abgasgegendruck kPa	<b>5.00</b>
Abgase Wärme LTP kWt	<b>-</b>
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	<b>-</b>
Strahlungswärme LTP kWt	<b>-</b>



Händler