SHELL RGU17PS-ESE

60Hz@1800RPM 240V 1PH







Allgemeinen Eigenschaften



Bild nur zu Darstellungszwecken

| Gesamtleistung | RGU17PS-ESE |
|------------------------------|-------------|
| Leistung Cont. PRP kVA | 13 |
| Leistung Cont. PRP kW | 13 |
| Leistung in Stand-by LTP kVA | 14 |
| Leistung in Stand-by LTP kW | 14 |
| Leistungsfaktor cosfiq | 1.0 |
| Spannung VAC | 240 |
| Frequenz Hz | 60 |
| Ampere PRP/LTP | 53 / 58 |
| Umdrehung RPM | 1800 |

Maße und Geräuschpegel

| Breite mm | 1180 |
|--------------------------|-------|
| Weite mm | 700 |
| Höhe mm | 1650 |
| Reingewicht kg | 750 |
| Bruttogewicht kg | - |
| Schalldruck bei 7 m. dBA | 60.00 |

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosp 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben





SHELL RGU17PS-ESE

60Hz@1800RPM 240V 1PH



Motor Allgemeinedaten

| Hersteller | Perkins |
|---|-------------|
| Modell | 403D-15G |
| PRP kW | 14.40 |
| Power LTP kW | 15.90 |
| Treibstoff | Diesel |
| Zylinder | 3 |
| Ansaug | Abgesaugte |
| Kühlsystem | Wasser |
| Hubraum I. | 1.50 |
| Drehzahlregler | mechanische |
| Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-% | G2 - 0.75 |
| Ladeschritt G1 - KWe | - |
| Ladeschritt G2 - KWe | - |
| Ladeschritt G3 - KWe | - |
| Spannung VDC | 12 |
| Abgasemission | - |
| | |

Altrantor Allgemeinedaten

| Hersteller | Mecc-Alte |
|----------------------------|----------------|
| Modell | NPE32-2M/4C |
| Anregungstyp | Selbsterregten |
| Typ der Regulierung | AVR |
| Genauigkeit des Regel +/-% | 1.00 |
| Ot | |

Strukturdaten

| Strukturtyp | |
|-------------------------|----|
| Tankinhalt I. | 90 |
| Sicherheitswanne | ja |
| Abgasrohrdurchmesser mm | 50 |

Kraftstoffverbrauch

| Treibstoffverbrauch 25% I./h | 0.00 |
|-------------------------------|--------|
| Treibstoffverbrauch 50% I./h | 2.40 |
| Treibstoffverbrauch 75% I./h | 3.30 |
| Treibstoffverbrauch 100% I./h | 4.30 |
| Autonomie am 75% von Last h. | ≈ 27 h |

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

| Typ Schmiermittel | ÖI SAE 15W40 |
|------------------------|-------------------|
| Schmierleistung I.* | 6.00 |
| Typ Kühlmittel | Frostschutzmittel |
| Kühlmittelleistung I.* | 6.00 |
| Ansaugfilter | Papierkassette |
| Batterie-Kapazität Ah | 50 |
| Anzahl der Batterien* | 1 |
| | |

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

| AC Pumpe Saughöhe kPa | 1 |
|---|--------|
| Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min | 1.23 |
| Kühlluftstrom LTP m3/min | 51.00 |
| Abgasstrom LTP m3/min | 3.10 |
| Abgastemperatur LTP °C | 505.00 |
| Max. Abgasgegendruck kPa | 10.20 |
| Abgase Wärme LTP kWt | 11.80 |
| Energie auf Kühlmittel LTP kWt | 15.20 |
| Strahlungswärme LTP kWt | 4.30 |

Steuertafel Merkmale

QFIA-4520

Schutzklappe

Leitungsschutzschalter

Automatisches Steuergerät DSE4520

- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf))
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
 Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
- Notaus-Taste

Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel Batterieladegerät

Schalter Ein/Aus



Händler



