

INFINITY RGU17PS-ESE

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Perkins STAMFORD



Bild nur zu Darstellungszwecken

Gesamtleistung

RGU17PS-ESE

Leistung Cont. PRP kVA	16
Leistung Cont. PRP kW	13
Leistung in Stand-by LTP kVA	18
Leistung in Stand-by LTP kW	14
Leistungsfaktor cosφ	0.8
Spannung VAC	480/277
Frequenz Hz	60
Ampere PRP/LTP	19 / 21
Umdrehung RPM	1800

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	1802
Weite mm	752
Höhe mm	1130
Reingewicht kg	600
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf ein spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

Allgemeinen Eigenschaften

Schallgedämmter Stromerzeuger mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Rahmen mit Füßen

Schutzgehäuse:

- 4 Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
- Galvanisch verzinktes Blech DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Hochpräzises Blechschneideverfahren mit Stickstofflasertechnologie zur Vermeidung von Rostbildung
- Sandstrahl- und KTL-Behandlung der Ansaug- und Ausblasgitter
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
- Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Lackierung mit Deckanstrich in der Art „Orangenhaut“, RAL 9010, für Anwendungen im Freien
- Regenschutz über dem Auslass
- Klappe zum Auffüllen der Kühlflüssigkeit
- Außenvertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
- Geräuschdämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

Schalttafel:

- Schalttafel aus Metall, auf der Rückseite durch ein Gehäuse abgeschlossen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

INFINITY RGU17PS-ESE

60Hz@1800RPM 480/277V 3PH

GENMAC
POWER PRODUCTS

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	Perkins
Modell	403D-15G
PRP kW	14.40
Power LTP kW	15.90
Treibstoff	Diesel
Zylinder	3
Ansaug	Abgesaugte
Kühlsystem	Wasser
Hubraum l.	1.50
Drehzahlregler	mechanische
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	G2 - 0.75
Ladeschritt G1 - KWe	-
Ladeschritt G2 - KWe	-
Ladeschritt G3 - KWe	-
Spannung VDC	12
Abgasemission	-

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	Stamford
Modell	S0L2-G1
Anregungstyp	Selbsterregen
Typ der Regulierung	AVR
Genauigkeit des Regel +/-%	1.00

Strukturdaten

Strukturtyp	INFINITY
Tankinhalt l.	50
Sicherheitswanne	ja
Abgasrohrdurchmesser mm	50

Steuertafel Merkmale

QFIA-4520

Schutzklappe
Leitungsschutzschalter
Automatisches Steuergerät DSE4520
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl
Notaus-Taste
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
Batterieladegerät
Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	0.00
Treibstoffverbrauch 50% l./h	2.40
Treibstoffverbrauch 75% l./h	3.30
Treibstoffverbrauch 100% l./h	4.30
Autonomie am 75% von Last h.	~ 15 h

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	Öl SAE 15W40
Schmierleistung l.*	6.00
Typ Kühlmittel	Frostschutzmittel
Kühlmittelleistung l.*	6.00
Ansaugfilter	Papierkassette
Batterie-Kapazität Ah	50
Anzahl der Batterien*	1

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	1
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	1.23
Kühlluftstrom LTP m3/min	51.00
Abgasstrom LTP m3/min	3.10
Abgastemperatur LTP °C	505.00
Max. Abgasgegendruck kPa	10.20
Abgase Wärme LTP kWt	11.80
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	15.20
Strahlungswärme LTP kWt	4.30



Händler