ZEUS G800BO

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH

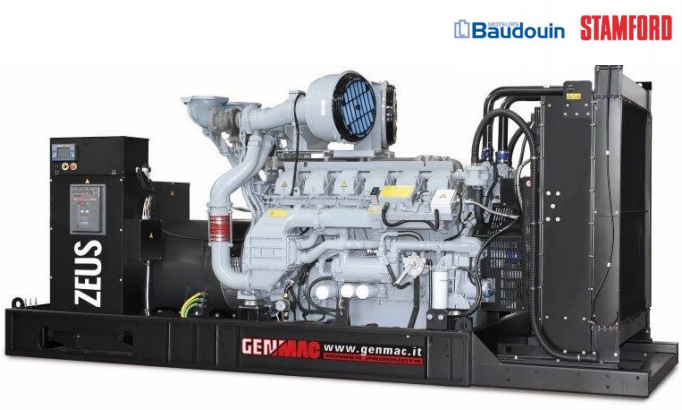


Bild nur zu Darstellungszwecken

Gesamtleistung

	G800BO
Leistung Cont. PRP kVA	810
Leistung Cont. PRP kW	648
Leistung in Stand-by LTP kVA	891
Leistung in Stand-by LTP kW	713
Leistungsfaktor cosfiφ	0.8
Spannung VAC	400/230
Frequenz Hz	50
Ampere PRP/LTP	1171 / 1288
Umdrehung RPM	1500

Maße und Geräuschpegel

Breite mm	4100
Weite mm	2100
Höhe mm	2000
Reingewicht kg	6650
Bruttogewicht kg	-
Schalldruck bei 7 m. dBA	-

Allgemeinen Eigenschaften

Offener Generator mit folgenden Struktureigenschaften:

Rahmen:
- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Guter Zugang zum Befüllen mit Treibstoff
- Per Hand zu bedienende Ölpumpe

Schalttafel:
- Schalttafel mit frei tragender revolverkopfartiger Metallstruktur
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.
- Die elektrische Verbindung zwischen Schalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel aus und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichte Verbindungen

Alle Maschinen und ihre Teile sind als Prototypen wie auch in der Phase ihres Baus und ihrer Produktion geprüft worden. Ein besonderes Kontrollverfahren während der verschiedenen Produktionsschritte stellt eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Produkte sicher.

Datenreferenz

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30% , Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

© 2017 GENMAC – P.I./VAT IT 01224860351 – cap. soc. € 100.000,00 i.v. / R.E.A. RE n.170570 – Reg. Imp. RE n.01524820402
Export M/RE012315 –GENMAC S.r.l.s.u. is subject to management and coordination of IPG SpA – Milano, Via Dante 14 – Reg. Imp. n.12616930967

ZEUS G800BO

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH

Motor Allgemeinedaten

Hersteller	**Baudouin**
Modell	**12M26G900/5**
PRP kW	**725.00**
Power LTP kW	**793.00**
Treibstoff	**Diesel**
Zylinder	**12**
Ansaug	**Turbo intercooler**
Kühlsystem	**Wasser**
Hubraum l.	**31.80**
Drehzahlregler	**elektronische**
Leistungsklasse - Genauigkeit des stationären Reglers +/-%	**G2 - -**
Ladeschritt G1 - KWe	**-**
Ladeschritt G2 - KWe	**-**
Ladeschritt G3 - KWe	**-**
Spannung VDC	**24**
Abgasemission	**-**

Altrantor Allgemeinedaten

Hersteller	**Stamford**
Modell	**S6L1D-C**
Anregungstyp	**Fremderregung**
Typ der Regulierung	**AVR**
Genauigkeit des Regel +/-%	**0.50**

Strukturdaten

Strukturtyp	**ZEUS**
Tankinhalt l.	**400**
Sicherheitswanne	**ja**
Abgasrohrdurchmesser mm	**239**

Kraftstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 25% l./h	**52.40**
Treibstoffverbrauch 50% l./h	**90.80**
Treibstoffverbrauch 75% l./h	**133.10**
Treibstoffverbrauch 100% l./h	**173.70**
Autonomie am 75% von Last h.	**≈ 3 h**

Motor Flüssigkeiten und Ausstattung

Typ Schmiermittel	**ÖI SAE 15W40**
Schmierleistung l.*	**114.00**
Typ Kühlmittel	**Frostschutzmittel**
Kühlmittelleistung l.*	**191.00**
Ansaugfilter	**Papierkassette**
Batterie-Kapazität Ah	**220**
Anzahl der Batterien*	**2**

Kraftstoffsystem und Energiebilanz

AC Pumpe Saughöhe kPa	**-**
Verbrennungsluftvolumenstrom LTP m3/min	**60.90**
Kühlluftstrom LTP m3/min	**1,450.00**
Abgasstrom LTP m3/min	**207.10**
Abgastemperatur LTP °C	**550.00**
Max. Abgasgegendruck kPa	**7.50**
Abgase Wärme LTP kWt	**-**
Energie auf Kühlmittel LTP kWt	**-**
Strahlungswärme LTP kWt	**-**

Steuertafel Merkmale

QTVA-7320

Frei tragender Revolverkopf aus Metall
Leitungsschutzschalter
Automatisches Steuergerät DSE7320
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf))
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Gerät
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl

Notaus-Taste
Sirene
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel
Schnittstellen RS232 und RS485
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus (wenn vom Motor vorgesehen)
Batterieladegerät
Schalter Ein/Aus



Händler

© 2017 GENMAC – P.I./VAT IT 01224860351 – cap. soc. € 100.000,00 i.v. / R.E.A. RE n.170570 – Reg. Imp. RE n.01524820402
Export M/RE012315 –GENMAC S.r.l.s.u. is subject to management and coordination of IPG SpA – Milano, Via Dante 14 – Reg. Imp. n.12616930967